

Традиционно нагреваемая фосфатная паковочная масса для точного литья всех сплавов для бюгельного протезирования.

ru

Wirovest®, дентальная фосфатная паковочная масса для литья:

Тип 2 (для изготовления полных или частичных протезов или других съёмных зубных протезов),

Класс 1 (рекомендуется для медленного или постепенного нагрева)



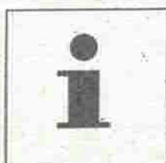
Опасность

Указания по безопасности

Пожалуйста, ознакомьтесь и следуйте указаниям в приложении

«Указания по безопасности и общие указания для паковочных масс BEGO»! Данный материал содержит кварц и кристобалит, который при длительной или многократной выдержке в результате вдыхания вызывает поражение легких. В качестве защитной меры мы рекомендуем обеспечение достаточной вентиляции или ношение защитной маски FFP2.

Общие указания



- Жидкость: BegoSol® (температура хранения и транспортировки от -10 до +35 °С).
- Перед замешиванием сполосните чистый стакан для паковочной массы водой и протрите. Грязные и сухие стаканы поглощают воду из паковочной массы!
- Рабочее время при 21 °С: примерно 2 минуты 45 секунд. При более высокой температуре воздуха в помещении рабочее время сокращается!
- Подготовить жидкость и добавить в нее порошок, предварительно перемешать вручную в течение 10–15 секунд. Затем 60 секунд смешайте в смесителе по возможности под вакуумом (замешивание без прибора: смешивать 2 минуты на вибростоліке)

Дублирование



- Дублирование можно выполнять в гелевых или силиконовых формах. При использовании давления силиконовая форма и дубликат-модель должны изготавливаться в одинаковых условиях (под давлением от 2 до 4 бар)! Дублирование в гелевой форме – только без давления!
- Дублирующую форму заполнить на вибростоліке, затем сразу снять с него.
- Извлечение из формы: из гелевых форм через 45–60 минут, из силиконовых форм через 30–60 минут. Рекомендация: отвердевать 10 минут под давлением

Замешивание паковочной массы	Wirovest®	BegoSol®	Дист. вода	Общее количество жидкости	Концентрация жидкости
• при дублировании гелем (Castogel®, Wirodouble®, WiroGel M) – без давления					
Соотношение смешивания	100 г			13 мл	
Для 2 моделей	1 x 400 г	0 мл 21 мл	52 мл 31 мл	52 мл	от 0 % до 40 %*
• при дублировании силиконом (Wirosil®) – без давления					
Соотношение смешивания	100 г			15 мл	
Для 2 моделей	1 x 400 г	0 мл 24 мл	60 мл 36 мл	60 мл	от 0 % до 40 %*
• при дублировании силиконом (Wirosil®) – под давлением (2–4 бар)					
Соотношение смешивания	100 г			15 мл	
Для 2 моделей	1 x 400 г	27 мл	33 мл	60 мл	45 %

* Дублирование без давления: BegoSol®, концентрация от 0 % до 40 %



Обработка поверхности

	Durofluid	
	Durofluid	или Duro E
Сушка	30 минут (250 °С)	45 минут (150 °С)
Погружение	3 раза на короткое время (около 2 секунд)	1 раз на долгое время (около 4 секунд)
Повторная сушка	5–10 минут (250 °С)	1 минут (150 °С)

• Дубликат-модели из силиконовых форм:		Durofluid
Сушка		10 минут (70–100 °С)
Опрыскивание		тонким слоем
Повторная сушка		5–10 минут (70–100 °С)