

SilaPrint guide 385 nm

Gebrauchsanweisung

Produktbeschreibung

SilaPrint guide ist ein lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Implantatbohrschablonen mittels 385 nm LED-basierter Stereolithographieverfahren. Zur Nachhärtung von aus SilaPrint guide gefertigten Bauteilen wird der Otofash G171 empfohlen, welcher optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt sind.

Verarbeitung

- Beim Verarbeiten von SilaPrint guide empfehlen wir das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung, z. B. von geeigneten Handschuhen, Schutzbrille, etc.
- Gießen Sie SilaPrint guide vorsichtig in den vorgegebenen Behälter der Produktionsanlage.
- Entfernen Sie eventuell entstandene Blasen mit einem gereinigten Gegenstand.
- Wählen Sie die produktspezifischen Parametereinstellungen für Ihren Prozess aus.
- Nach Beendigung des Bauprozesses wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen.
- Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtropfzeit von ca. 10 Minuten empfohlen.
- Die mit flüssigem Kunststoff benetzten Bauteile lassen sich mit Isopropanol (97 %) bei einer Dauer von ca. 10 Minuten reinigen. Für eine besonders effektive Reinigung mit Isopropanol wird die Verwendung von Ex-geschützten Ultraschallanlagen empfohlen.
- Nachhärtung:
Otofash G171 mit 2 x 3000 Blitzen unter Schutzgasatmosphäre (Stickstoff), dazwischen die Bauteile wenden
- Baubedingte Verunreinigung oder Bruch des Materials sowie Verunreinigung durch Bedienungsfehler lassen sich mit keinem Verfahren ausschließen. Aufgrund der niedrigen Viskosität ist es jedoch möglich, SilaPrint guide zu filtrieren. Es wird empfohlen, den Behälter der Produktionsanlage in regelmäßigen Abständen zu entnehmen, um den Inhalt zu homogenisieren und zu filtrieren. Entstandene Blasenanschlüsse lassen sich durch eine Standzeit von ca. 1–2 Stunden entfernen.

Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls dem Licht aussetzen. Abweichungen vom aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen des SilaPrint guide Materials führen.

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26
DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0
Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de
www.siladent.de

SilaPrint guide 385 nm

Gebrauchsanweisung

Mögliche Gefahren

Beachten Sie bei der Benutzung von SilaPrint guide das Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrenhinweise: **H319** Verursacht schwere Augenreizung. **H317** Kann allergische Hautreaktionen verursachen. **H413** Kann für Wasserorganismen schädlich sein, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise: **P261** Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. **P273** Freisetzung in die Umwelt vermeiden. **P280** Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. **P305+P351+P338** BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. **P333+P313** Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. **P501** Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

Enthält: 2-Hydroxyethylmethacrylat, Hydroxypropylmethacrylat, Monoester mit 1,2 – Propandiol, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum

Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Inhalt/Contents: 1,0 kg



267305



Achtung
Warning



Date of information: 02/2019

Printing date: 02/2019

Hersteller / Manufacturer:



Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Straße 31
59423 Unna / Germany

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26

DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0

Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de

www.siladent.de

SilaPrint guide 385 nm

Instructions for use

Product description

SilaPrint cast is a light curing resin for the production of dental surgical drill guides using 385 nm LED based stereolithography. For obligatory post curing of SilaPrint guide built parts, the high performance light curing unit Otofash G171 is recommended, which is optimal balanced to the production process.

Processing

- During the application of SilaPrint guide we recommend wearing personal protective equipment f. i. suitable gloves, safety glasses etc.
- Pour SilaPrint guide carefully into the pre-determined container of the production unit.
- Remove all bubbles with a cleaned object.
- Select the product specific parameter settings for your process.
- When building process is finished a direct post treatment is recommended.
- After the platform is taken up a dripping off time of approx. 10 minutes is recommended.
- Resin coated parts get clean with isopropanol (97 %) within a time of about 10 minutes. For a particular effective cleaning with isopropanol the use of explosion-protected ultrasonic units is recommended.
- Post-curing
Otofash G171 with 2 x 3000 flashes under inert gas conditions (nitrogen), rotate components in between
- Impurity due to the construction or a break of the material and impurity due to operation mistakes cannot be excluded. Thanks to the low viscosity however it is possible to filtrate SilaPrint guide. It is recommended to regularly take out the container of the production unit, to homogenize and filtrate the content. Upcoming entrained bubbles get eliminated through a holding time of approx. 1 hour with SilaPrint guide.

To avoid damage of material quality does not expose the liquid material to light under any circumstances. Variations from the described manufacturing process may lead to modified mechanical characteristics and colour variations of the SilaPrint guide material.

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26
DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0
Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de
www.siladent.de

SilaPrint guide 385 nm

Instructions for use

Possible dangers

Please note the safety instructions for processing SilaPrint guide:

Hazard statements: H319 Causes serious eye irritation. **H317** May cause an allergic skin reaction. **H413** May cause long lasting harmful effects to aquatic life.

Precautionary statements: P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. **P273** Avoid release to the environment. **P280** Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. **P305+P351+P338** IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. **P333+P313** If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. **P501** Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

Contains: 2-hydroxyethyl methacrylate, hydroxypropylmethacrylate, monoester with propane-1,2-diol, Diphenyl(2,4,6-tri-methylbenzoyl)phosphinoxide

Lot number / Expiry date

The lot number and the expiry date are indicated on each SilaPrint guide packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

Inhalt/Contents: 1,0 kg

 267305



Achtung
Warning



Hersteller / Manufacturer:



Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Straße 31
59423 Unna / Germany

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26

DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0

Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de

www.siladent.de