





INTERDENT® d.o.o.

ПРОДАЖА

SI - 3000 CELJE
Opekarniška cesta 26
SLOVENIJA
T: +386 (0)3 425-62-00
F: +386 (0)3 425-62-10
E: info@interdent.cc

ПРОИЗВОДСТВО

SI - 3342 GORNJI GRAD
Dol 1a
SLOVENIJA

www.interdent.cc

Уважаемые партнёры!

Стоматологическая отрасль требует от зубных техников, стоматологов и ассистентов точной, ответственной и творческой работы, которые направлены на удовлетворение потребностей пациента, как с функциональной с точки зрения, так и с эстетической.

Таким образом, при быстро развивающейся отрасли важно иметь надежного партнера, который сможет предложить высокое качество продукции, и в период крупных корпораций будет обеспечивать гибкостью и оперативностью.

Существующие новые цифровые технологии требуют от пользователей постоянно совершенствовать свои знания и навыки. Только партнер, который помимо производства и продажи с профессиональной поддержкой может обеспечить непрерывный рост и развитие в работе своих пользователей.

Семейная компания Interdent д.о.о., основанная в 1978 г. – надежный и флексибильный партнер, предлагающий своим пользователям высококачественную продукцию классической, а также CAD/CAM технологии с технической поддержкой быстрого реагирования.

Вместе мы сможем добиться большего.

Interdent team



Обучение приобретает все большее значение в области стоматологии, поскольку это способствует лучшему пониманию материалов, а также технологических процессов, особенно в течение переходного периода между классической и цифровой технологиями.



Учебный центр Interdent предлагает вам курсы по классической и новейшей технологии в центре CAD/CAM с пятью фрезерными единицами и тремя сканерами, в современно оборудованной лаборатории на 12 мест, в лекционном зале на 45 мест и в 2 кабинетах общей стоматологии и хирургии.



Авторизованный учебный центр

VITA **sirona**
The Dental Company

Подробную информацию по обучению вы получите на нашем веб-сайте www.interdent.cc.



CAD/CAM SYSTEM

Имея 40-летний опыт работы в стоматологии, мы вам, кроме продуктов, приведенных в каталоге, также представляем комплексное решение в области технологии CAD/CAM, которое более подробно описано в каталоге Interdent CAD/CAM системы.

Полное предложение представляет собой открытую систему предназначенную для все тех, кто желает ввести в свою лабораторию продвинутую технологию, обеспечивающую гибкость, точность и независимость своей лаборатории.



IDENTICA SCANNER - MEDIT



SOFTWARE EXOCAD

ДИСКИ ДЛЯ V CAD/CAM



ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР



CAD/CAM SYSTEM



CC POWER



CC COSMO+



CC COSMO/COSMO STAR



CC TRENDY



CC CHIC

Простота в использовании, отличные технологии и превосходный материал в компании INTERDENT подкреплены профессиональной поддержкой, доступной для вас в течение всего процесса, начиная от ваших желаний, идеи о покупке и до обучения и быстрого решения любых проблем при использовании.

Подробную информацию о системе CAD/CAM вы получите в каталоге CAD/CAM или на нашем веб-сайте www.interdent.cc.



7

ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ



17

МОДЕЛИРОВАНИЕ



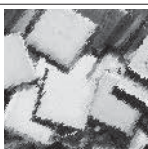
27

ДУБЛИРОВАНИЕ, ПАКОВКА, ЛИТЬЕ



37

БЛАГОРОДНЫЕ СПЛАВЫ



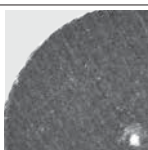
41

ПЛАСТМАССА



47

ОБРАБОТКА, ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА



53

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ РАБОТЫ С КЕРАМИКОЙ



57

ОБОРУДОВАНИЕ



63

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗУБОВРАЧЕБНОГО КАБИНЕТА





ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ

INTERROCK NEW ТИП IV

EN ISO 6873

Цвет:	слоновая кость, золотисто-коричневый
Соотношение при замешивании:	20 мл воды / 100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 5 мин.
Время затвердения:	ок. 12 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,07%
Прочность на сжатие:	через час 60 МПа
Прочность на сжатие:	через сутки 250 МПа

Высококачественный, тиксотропный, синтетический, твёрдый гипс для прецизионной техники при изготовлении фарфоровых коронок и мостов. Отличается высокой твердостью, гладкой поверхностью и абразивной устойчивостью. Цвет золотисто-коричневый подходит для применения в технологии CAD/CAM, т.к. сканировать можно без использования порошка.



REF 0982	алу-пакет	4 кг	слоновая кость	REF 0981	алу-пакет	4 кг	золотисто-коричневый
REF 0968	ведро	5 кг	слоновая кость	REF 0951	ведро	5 кг	золотисто-коричневый
REF 0969	ведро	20 кг	слоновая кость	REF 0952	ведро	20 кг	золотисто-коричневый
REF 0962	мешок	25 кг	слоновая кость	REF 0953	мешок	25 кг	золотисто-коричневый

INTERSTONE NEW ТИП IV

EN ISO 6873

Цвет:	песочный
Соотношение при замешивании:	23 мл воды/100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 5 мин.
Время затвердения:	ок. 10 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,10%
Прочность на сжатие:	через час 49 МПа
Прочность на сжатие:	через сутки 150 МПа

Высококачественный, тиксотропный, синтетический супер твёрдый гипс для точной техники изготовления металлокерамических коронок и мостов и для изготовления моделей для бюгельных протезов. Обладает хорошей вязкостью, малым расширением и гладкой поверхностью.



REF 0983	алу-пакет	4 кг
REF 0971	ведро	5 кг
REF 0972	ведро	20 кг
REF 0955	мешок	25 кг

INTERDUR ТИП III

EN ISO 6873

Цвет:	синий
Соотношение при замешивании:	26 мл воды/100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 4 мин.
Время затвердения:	ок. 9 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,15%
Прочность на сжатие:	через час 40 МПа
Прочность на сжатие:	через сутки 120 МПа

Качественный, тиксотропный, синтетический, твёрдый гипс для изготовления высококачественных рабочих моделей. Благодаря твёрдости гипс идеально подходит для работ в съёмном протезировании. При работах, требующих особой точности, рекомендуется использование гипса для отливки моделей-антагонистов.



REF 0956	ведро	5 кг
REF 0958	ведро	20 кг
REF 0957	мешок	25 кг



BLUE STONE ТИП III / YELLOW STONE ТИП III

EN ISO 6873



Цвет:	голубой, жёлтый
Соотношение при замешивании:	30 мл воды/100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 6 мин.
Время затвердения:	ок. 9 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,20%
Прочность на сжатие:	через час 30 МПа
Прочность на сжатие:	через сутки 80 МПа

Качественный, тиксотропный, многоцелевой гипс для применения в зуботехнической лаборатории. Жидкая консистенция обеспечивает выполнение точной репродукции всех деталей при оттиске. Идеален для изготовления пластмассовых протезов, а также цоколей.

REF 0973	Blue stone	ведро	5 кг	REF 0975	Yellow stone	ведро	5 кг
REF 0974	Blue stone	ведро	20 кг	REF 0976	Yellow stone	ведро	20 кг
REF 0965	Blue stone	мешок	25 кг	REF 0966	Yellow stone	мешок	25 кг

ORTHOPLASTER

EN ISO 6873



Цвет:	белый
Соотношение при замешивании:	27 мл воды/100 г порошка
Время замешивания вручную:	15 сек.
Время замешивания под вакуумом:	60 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 6 мин.
Время затвердения:	ок. 9 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,15%
Прочность на сжатие:	через час 40 МПа
Прочность на сжатие:	через сутки 120 МПа

Супер-белый, качественный, тиксотропный гипс, для применения в ортодонтии. Отличается жидкой консистенцией, обеспечивающей репродукцию всех деталей оттиска. Модель имеет гладкую поверхность и обладает хорошей твердостью. Идеален для изготовления учебных моделей в ортодонтии.

REF 0978	ведро	5 кг
REF 0984	ведро	20 кг
REF 0985	мешок	25 кг

ARTIPLASTER

EN ISO 6873



Цвет:	белый
Соотношение при замешивании:	30 мл воды/100 г порошка
Время замешивания вручную:	60 сек.
Время замешивания под вакуумом:	30 сек.
Время рабочего состояния:	ок. 2 мин.
Время затвердения:	ок. 3,5 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	через 2 часа 0,03%
Прочность на сжатие:	через час 21 МПа
Прочность на сжатие:	через сутки 60 МПа

В ортопедической стоматологии требуется применение специальных гипсов для фиксации моделей в артикуляторе (окклюдаторе). При этом очень важно расширение, которое по истечении одного дня составляет только 0,03%.

REF 0959	ведро	5 кг
REF 0961	ведро	20 кг



ALABASTER

EN ISO 6873

Цвет:	Серо-белый
Соотношение при замешивании:	55 мл воды/100 г порошка
Время замешивания под вакуумом:	ок. 4-5 мин.
Время рабочего состояния:	ок. 9,5 мин.
Коэффициент расширения при затвердении:	0,20%
П рочность на сжатие:	через час 12 МПа
Прочность на сжатие:	через сутки 12 МПа

Алебастр применяется для гипсовки восковой репродукции протеза в кювету перед полимеризацией.



REF 6624 мешок 25 кг

АРТИКУЛЯТОР ARTI-LITE II

- регулируемый
- ход шарнира 35°C
- угол Бенета 0°- 20°
- масса 540 г



REF 81030.2

АКСЕССУАРЫ

REF 81035	монтажная пластина
REF 81065	калота
REF 81070	магнит системы Splitcast, 42 шт.
REF 81062	матрицы системы Splitcast
REF 81060	адаптер
REF 81059	подставка для прикусной вилки

ЛИЦЕВАЯ ДУГА

- комплект лицевой дуги
- регистратор
- футляр для лицевой дуги

REF 81057



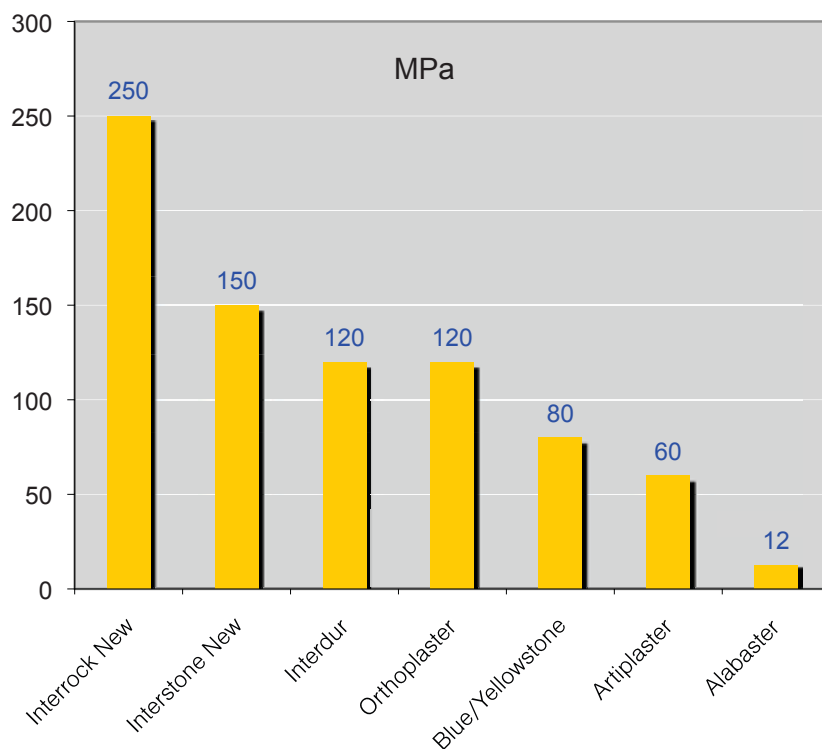
ОККЛЮДАТОРЫ

REF 3401	Окклюлятор маленький
REF 3402	Окклюлятор большой

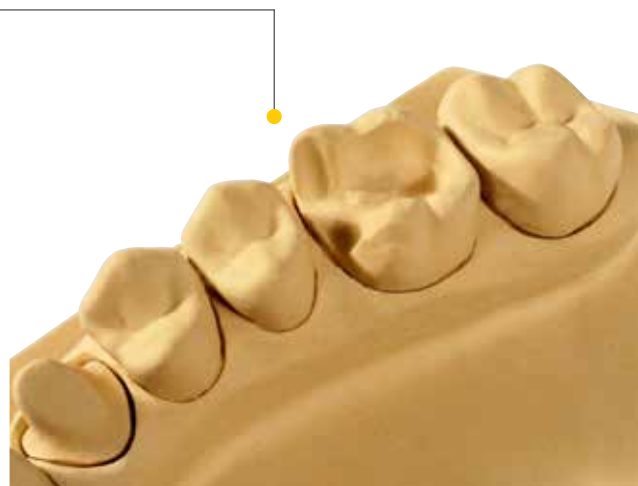


ПРЕИМУЩЕСТВА ГИПСОВ INTERDENT

В ТАБЛИЦЕ ПОКАЗАНА СТЕПЕНЬ ПРОЧНОСТИ ВСЕХ ТИПОВ ГИПСОВ INTERDENT.



ТОЧНОЕ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ СЛЕПКА, ОСТРЫЕ КРАЯ И ГЛАДКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ.



ЛОБЗИК ДЛЯ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ

Лук пилы выполнен из нержавеющей, упругого, твердого материала. Смена полотен очень быстрая и несложная. Полотна в две ширины толщиной 0,25 мм.

REF 0335	Лобзик прямой из нержавеющей материала с запасным полотном	
REF 0356	Лобзик изогнутый с запасным полотном	

Сменные полотна

Выпускаются толщиной 0,25 мм двух размеров

REF 0336	3 x 0,25 мм	3 шт.
REF 0336-10	3 x 0,25 мм	10 шт.
REF 03361	5 x 0,25 мм	3 шт.
REF 03361-10	5 x 0,25 мм	10 шт.



РЕТЕНЦИОННЫЕ КОЛЬЦА

Для ретенций между первичной и вторичной частью гипсовой модели.

REF 0305	Упаковка	100 шт.
REF 0305T	Упаковка	1000 шт.



ШТИФТЫ DOWEL-PINS

Стандартные штифты для изготовления разборной модели. Изготовлены из латуни, трех размеров. Коническая форма облегчает изъятие и обеспечивает достаточное трение. Просты в применении благодаря фиксаторам используются повторно.

REF 0301	Dowel pins L (большие)	100 шт.
REF 0301T	Dowel pins L (большие)	1000 шт.
REF 0302	Dowel pins M (средние)	100 шт.
REF 0302T	Dowel pins M (средние)	1000 шт.
REF 0303	Dowel pins S (маленькие)	100 шт.
REF 0303T	Dowel pins S (маленькие)	1000 шт.

Стандартные штифты со штекерным штифтом для простой фиксации в слепке. Изготовлены из латуни, трех размеров. Штекерный штифт на штампике после окончательного изготовления легко отрезается.

REF 0298	Dowel pins L со штифтом	100 шт.
REF 0298T	Dowel pins L со штифтом	1000 шт.
REF 0299	Dowel pins M со штифтом	100 шт.
REF 0299T	Dowel pins M со штифтом	1000 шт.
REF 0300	Dowel pins S со штифтом	100 шт.
REF 0300T	Dowel pins S со штифтом	1000 шт.
REF 0304	Фиксаторы для пинов L, M, S	20 шт



ШТИФТЫ TWIN - PINS

Штифты Twin - Pin обеспечивают хорошую фиксацию при подготовке рабочей модели, особенно на тех участках модели, где мало места. Втулка обеспечивает стабильность установленного штифта при многократном снятии. Подходят для применения во фрезерной технике. Резиночка служит в качестве защиты пина при изготовлении цоколя.

REF 0317	Twin pins L	100 шт.
	втулки	100 шт.
	резиночки	100 шт.
REF 0319	Twin Pins S	100 шт.
	втулки	100 шт.
	резиночки	100 шт.
REF 0318	pin фреза 2,0 мм. для Twin pins	

СЕКУНДНЫЙ КЛЕЙ

Точное и прочное склеивание сухих и обезжиренных отколовшихся частей гипсовой модели.

REF 0414	Клей жидкий,	10 г
REF 0416	Клей густой,	20 г

УПАКОВКА ДЛЯ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ

Упаковка для гипсовых моделей предназначена для переноски и пересылки протезов из лаборатории в стоматологический кабинет.

REF 0730	упаковка для гипсовых моделей	1 шт. для 3 моделей, высота 4,2 см
REF 0731	упаковка для гипсовых моделей	1 шт. для 1 модели, высота 5,8 см



EASY FORM СИСТЕМА



ПРОСТО, БЫСТРО, ЭКОНОМИЧНО, ТОЧНО

REF 1600 EASY Form стартовый набор, включает:
4 формы для отливки модели (1);
2 клина (2);
2 винта для магнита (3)
2 артикуляционные пластины с магнитом (4)
2 соединительных винта (5)
1 винт для снятия модели (6)
1 Interfilm спрей - REF 0412 (7)

REF 1601 EASY Form набор, включает 24 формы для отливки модели.

REF 1602 EASY Form клин - 4 шт.

REF 1603 EASY Form винт для магнита - 12 шт.

REF 1604 EASY Form артикуляционная пластина с магнитом - 4 шт.

REF 1605 EASY Form соединительный винт - 4 шт.

REF 1606 EASY Form винт для снятия модели - 1 шт.

REF 0412 Interfilm спрей 200 мл (см. стр.18 каталога).

- простая в применении, экономит материал и время, даёт точные результаты работы;
- обеспечивает достаточно места при моделировании вестибулярных частей зуба;
- при гипсовании в артикуляторе магниты обеспечивают быструю и точную сборку;
- прочная фиксация отдельных гипсовых частей обеспечивает простое выполнение разрезов;
- модель легко и быстро разрезается на отдельные части;
- конусообразные метки обеспечивают точную установку отдельных частей в модель и прочно фиксируют их;
- применяется только один вид гипса INTERROCK NEW;
- не требуется применение штифтов, ретенционных колец, прибора для установки штифтов, изоляционного материала;
- цена формы для отливки модели невысокая, так что после её использования техник может форму просто выбросить.

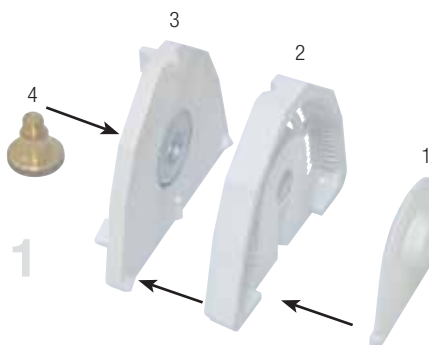


ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ EASY FORM СИСТЕМЫ

Изоляция Сначала обработайте спреем Interfilm все пластиковые детали. С помощью воздуха уберите излишки изоляционного средства. Достаточно нанесения тонкого слоя.

Сборка системы (фото 1)

Соедините артикуляционную пластину с магнитом (3), форму для отливки модели (2) и клин (1) по порядку, как показано на фото, и зафиксируйте детали с помощью винта (4).



Подготовка слепка (фото 2)

Обрежьте излишки материала на слепке.



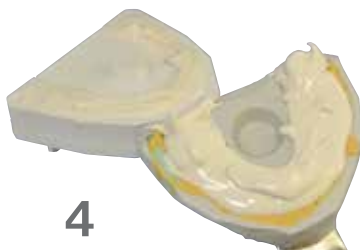
Прокладка (фото 3)

При изготовлении модели для верхней челюсти проложите соединительную пластину пластилином, силиконом или воском. Это одновременно служит укреплению слепочной ложки и облегчается адаптация модели.



Гипс (фото 4)

Для изготовления одной модели нужно замешать 70-100 г гипса. Коэффициент расширения при затвердении гипса не должен превышать 0,1%. Рекомендуем супертвердые тиксотропные гипсы, например Interrock NEW и Interstone NEW.



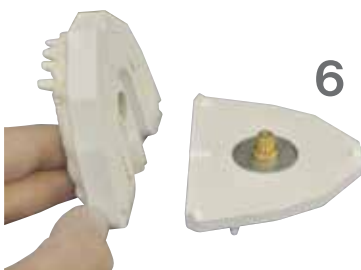
Заливка

Слепок и EASY Form положите на вибратор и заполняйте гипсом. Важно: соединительная пластина не должна быть покрыта гипсом более чем на 5 мм в сторону оральной части, чтобы позднее ее можно было извлечь.



Извлечение модели (фото 5, 6)

После затвердения гипса, удалите слепок и соединительный винт, а также артикуляционную пластину с магнитом.



Снятие модели (7, 8, 9)

На место соединительного винта вставьте винт для снятия модели, вследствие чего достигается подвижность модели. Если модель извлекается тяжело, ослабьте винт и нажмите пальцами на модель снизу. Удалите клин.



Обработка модели (фото 10, 11)

С помощью фрезы для гипса уберите излишки гипса с модели и с помощью пилки сделайте метки.

Совет: сначала надрезайте с помощью ручной пилки и только затем применяйте алмазный сепарационный диск.

Важно: модель можно разделить на несколько фрагментов в зависимости от коэффициента расширения гипса. Настоящим достигается снижение напряжения в модели. Отдельные части не должны превышать 4 см.

Повторное установление отдельных частей. Поставьте магнитный винт в пластину и установите отдельные части, ориентируясь на метки. Отдельные части прикрепите с помощью клина. Точность установки частей можно проконтролировать с помощью контрольного края на клине.



Установка в артикулятор

Для установки модели в артикулятор просто соедините артикуляционную пластину и форму для отливки модели (Split-Cast-система).

Важно: составные детали системы EASY Form нельзя нагревать выше 60°C, а также поливать кипящей водой.





МОДЕЛИРОВАНИЕ

ТЕРМОТОП

Несложная установка температуры. Консистенция погружного воска и толщина восковой колпачка определяются температурой. Время плавления составляет примерно 15 минут. Отклонение температуры воска $\pm 4^{\circ}\text{C}$.

Технические данные:

Высота:	95 мм
Диаметр:	60 мм
Объем:	40 мл
Напряжение:	230 V, 50/60Hz
Потребляемая мощность:	фаза нагрева 85 W
поддержание температуры:	12 W
диапазон температуры:	60 - 105°C
масса кг:	500 г



REF 0601 Термотоп

ТЕРМОТОП КОМПЛЕКТ

REF 0600 Термотоп комплект включает:

REF 0601	Термотоп
REF 0412	Interfilm
REF 0411	Дистанционный лак
REF 0241	Погружной воск 50 г



INTERFILM

При погружном методе отличная изоляция гипсовых моделей с помощью тонкого слоя пленки. Изолирует воск от гипса и воск от металла.

REF 0412	Interfilm	200 мл
REF 0431	Interfilm	1000 мл



ПОГРУЖНОЙ ВОСК

Высокоэластичный погружной воск в гранулах для изготовления колпачков. Обладает эластичной памятью, практически без усадки. Рекомендуемая рабочая температура 75-85°C.

REF 0241	Погружной воск розовый, 50 г
REF 0241-200	Погружной воск розовый 200 г



ДИСТАНЦИОННЫЙ ЛАК, РАСТВОРИТЕЛЬ ЛАКА

ДИСТАНЦИОННЫЙ ЛАК

Специальный лак для индивидуальной модели, устойчивый ко всем изолирующим средствам. При однократном нанесении достигается толщина слоя около 8-16 микрон, благодаря чему образуется промежуточное пространство для цементирования коронок и мостовидных протезов. Дистанционный лак очень быстро высыхает, твердый и устойчивый к механическим воздействиям. Идеальный для использования при моделировании погружным методом или с помощью адапты

REF 0380	Дистанционный лак серебристый	13-16 мк*	16 мл
REF 0381	Дистанционный лак золотистый	13-16 мк*	16 мл
REF 0382	Дистанционный лак красный	10-13 мк*	16 мл
REF 0411	Дистанционный лак серебристый	8-10 мк*	20 мл

* толщина при однократном покрытии

РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ДИСТАНЦИОННОГО ЛАКА

С помощью растворителя можно получить идеальную густоту дистанционного лака. Растворитель используется также для очистки моделей и кисточек.

REF 0383	Растворитель для дистанционного лака	30 мл
REF 0410	Растворитель для дистанционного лака REF 0411	20 мл



ИНТЕРФОЛИЯ АССОРТИМЕНТ

Быстрое, несложное и точное изготовление колпачков. Рекомендуется применять при фрезеровании и больших конструкциях мостовидных протезов.

REF 0400	Интерфолия комплект, включает:	
REF 0401	Интерфолия 0,60 мм, Ø 42 мм	100 шт.
REF 0402	Интерфолия 0,10 мм, Ø 42 мм	200 шт.
REF 0403	Пластилинный сосуд	1 шт.
REF 0334	Держатель для интерфолии	1 шт.
REF 0401M	Интерфолия мягкая 0,60 мм, Ø 42 мм	100 шт.



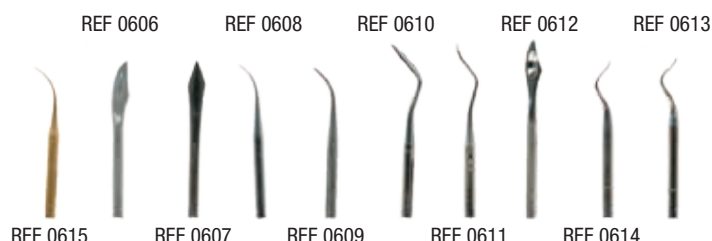
ТЕРМОНОЖ



Механически регулируемая температура от 30°C до 250°C. Настроенная температура в течение всего времени работы постоянна. Возможно использование десяти различных моделирующих шпателей к термоножу. В комплекте с термоножом четыре шпателя: REF 0606; REF 0607; REF 0608; REF 0609.

Используется в зуботехнической лаборатории и в ювелирном производстве.

REF 0605 Термонож с четырьмя моделирующими шпателями
REF 0617 Ручка с пробковой обшивкой



ВОСКОЦЕНТР



Сосуд для погружения и термонож - два в одном.

Механическая настройка температуры сосуда для погружения с точностью $\pm 3^\circ\text{C}$ в пределах от 60°C до 105°C. Механическая настройка температуры термоножа для техники моделирования в пределах от 30°C до 230°C. Температура нагрева каждого последующего резервуара меньше на от 5 до 7°C. Регулировать температуру каждого резервуара по отдельности не возможно. Возможно использование моделирующих наконечников, предназначенных для термоножа. Предназначен для зуботехнического стола с двумя рабочими местами.

REF 0604 Воскоцентр на два рабочих места

КОРРЕКТИРУЮЩИЙ ВОСК



Корректирующий воск - воск с высокой температурой плавления. Применяется для коррекции гипсовых моделей, более твердый, и светло-серого цвета. Не выгорает без остатка, поэтому не подходит для техники моделирования. При корректировке коронок методом погружения обязательно использовать дистанционный лак, одновременно являющийся изоляцией между корректирующим воском и погружным воском.

REF 0194-30 Светло-серый 30 г

ЦЕРВИКАЛЬНЫЙ ВОСК

Цервикальный воск особо эластичный, используется для моделирования инлеев и цервикальных краев коронок.



REF 0233-30 Красный 30 г
REF 0233-70 Красный 70 г

Температура плавления 59°C

Цервикальный воск фиолетового цвета более твердый, идеальный для использования в помещениях с высокой температурой. Рекомендуем применять во фрезерной технике.

REF 0291-30 Фиолетовый 30 г
REF 0291-70 Фиолетовый 70 г

Температура плавления 64°C



МОДЕЛИРОВОЧНЫЕ ВОСКИ

Моделировочный воск применяется для моделирования коронок и мостов. Легко наносится и обрабатывается, быстро затвердевает и выгорает без остатка.

REF 0286-30	слоновой кости	30 г
REF 0286-70	слоновой кости	70 г
REF 0288-30	бледно-желтый	30 г
REF 0288-70	бледно-желтый	70 г
REF 0283-30	медовый цвет	30 г
REF 0283-70	медовый цвет	70 г



ОККЛЮЗИОННЫЙ ВОСК

Идеальный для рационального и эстетического моделирования поверхностей. Непрозрачный, отлично наносится, не склеивается и не размазывается, выгорает без остатка. Используется также во фрезерной технике.

REF 0282-30	Бирюзовый	30 г
REF 0282-70	Бирюзовый	70 г
REF 0284-30	Серо-синий	30 г
REF 0284-70	Серо-синий	70 г



ФРЕЗЕРОВАЛЬНЫЙ ВОСК

Фрезеральный воск применяется для моделирования коронок и мостов. Хорошо режется, не красится и сохраняет форму. Идеальный для фрезерной техники.

REF 0240-30	Зеленый	30 г
REF 0240-70	Зеленый	70 г



МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ И ПРЕСС ВОСК

Моделировочный и пресс воск применяется для моделирования коронок и мостов, инлеев, а также для пресс техники. Легко наносится и обрабатывается, быстро затвердевает и выгорает без остатка.

REF 0232-30	EUK синий	30 г
REF 0232-70	EUK синий	70 г
REF 0285-30	темно-зеленый	30 г
REF 0285-70	темно-зеленый	70 г
REF 0287-30	медовый цвет	30 г
REF 0287-70	медовый цвет	70 г



НАБОР ГНАТОЛОГИЧЕСКИХ ВОСКОВ

Набор 4 восков различных цветов для гнатологического моделирования.

REF 0200



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВОСК

Универсальный воск - высококачественный воск, изготовленный из микровосков и растительных восков, серого цвета. Применяется в технике моделирования; благодаря густой консистенции возможно нанесение шпателем, а в технике скобления поверхность становится блестящей и гладкой. Подходит для фрезерования, т.к. не прилипает к фрезе, а выполненный уступ полностью гладкий. Воск твердый и пластичный, благодаря чему обеспечивается высококачественная точная работа.

REF 0195-30	Серый	30 г
REF 0195-70	Серый	70 г



ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ВОСКА



REF 0249 Восковые гирлянды для работы с керамикой
REF 0251 Восковые конструкции для работы с керамикой

РАЗМЕРЫ: А, В, С для фронтального сектора
А, В, С для периферического сектора

Набор содержит 6 форм трех размеров по 5 штук, все вместе 90 штук.
Отдельная упаковка включает 10 шт.

Для заказа отдельных конструкций использовать блок для заявок!

	17 – 14	12 – 22	24 – 27	
C				C
B				B
A				A
A				A
B				B
C				C
	47 – 44	42 – 32	34 – 37	

ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ВОСКА



REF 0248 Восковые промежутки, используемые в технике обжига керамики
REF 0248-Ф ормаОтдельные упаковки

Комплект включает 54 различные формы по 5 штук.

Изготовлены из синего воска.

Отдельные упаковки содержат 20 шт.

Форма - для заказа отдельных форм использовать блок для заявок!

	17/16	13	12	11	21	22	23	26/27	prem	
C										C
B										B
A										A
A										A
B										B
C										C
	47/46	45	44	43	33	34	35	36/37	front	



ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ВОСКА

Для изготовления однокомпонентных литых конструкций с малыми корректировками и подгонки к окклюзионным поверхностям антагонистов. Обеспечивают эргономичную работу при изготовлении конструкций для мостов с пластмассовым покрытием.

- REF 0244 Восковые заготовки для каркасов под фасетки
REF 0245 Восковые заготовки для коронок под фасетки
Упаковка 120 шт



ВОСКОВАЯ ПРОВОЛОКА НА КАТУШКЕ

Эластичная и стабильная восковая проволока для литников, применяется при изготовлении коронок, мостов и бюгельных протезов. Изготавливается двух различных твердостей.

- | Средняя (синяя) | | Твердая (зеленая) | |
|-----------------|--------|-------------------|--|
| REF 0252 | 2,5 мм | REF 0292 | |
| REF 0253 | 3,0 мм | REF 0293 | |
| REF 0254 | 3,5 мм | REF 0294 | |
| REF 0255 | 4,0 мм | REF 0295 | |
| REF 0256 | 4,5 мм | REF 0296 | |
| REF 0257 | 5,0 мм | REF 0297 | |

Катушка 250 г



РЕТЕНЦИОННЫЕ ПЕРЛЫ

Диаметр 0,4 и 0,6 мм. Используются при облицовках пластмассой. При нанесении перл важно, чтобы клей наносился на поверхность тонким слоем. Перлы должны прикрепляться к поверхности и не погружаться в клей. Ретенционные перлы наносятся моделировочным инструментом.

- | | | |
|----------|----------------------------|-------|
| REF 0370 | Ретенционные перлы 0,40 мм | 15 г |
| REF 0371 | Ретенционные перлы 0,60 мм | 15 г |
| REF 0372 | Клей для ретенционных перл | 10 мл |
| REF 0373 | Разбавитель для клея | 10 мл |



ОКАНТОВОЧНЫЙ ВОСК

Окантовочный воск применяется с целью обеспечения клапанной зоны в съемном протезировании. Путем адаптации окантовочного воска на оттискную ложку осуществляется полная передача клапанной зоны из оттиска на модель. Уже при комнатной температуре становится эластичным, используется без предварительного нагревания.

- REF 0185 
Упаковка 15 шт.



ВЫБЛОКИРОВОЧНЫЙ ВОСК »BLOCK OUT«

Воск для поднутрений и для анализа модели при изготовлении бюгельного протеза. Высокая температура плавления 86°C обеспечивает использование его с дублировочными материалами многократного применения.

- REF 0186-30 Красно-розовый 30 г



ПОДКЛАДОЧНЫЙ ВОСК



Подкладочный воск прозрачный, хорошо моделируется и припасовывается. Используется при изготовлении модельного литья перед дублированием модели.

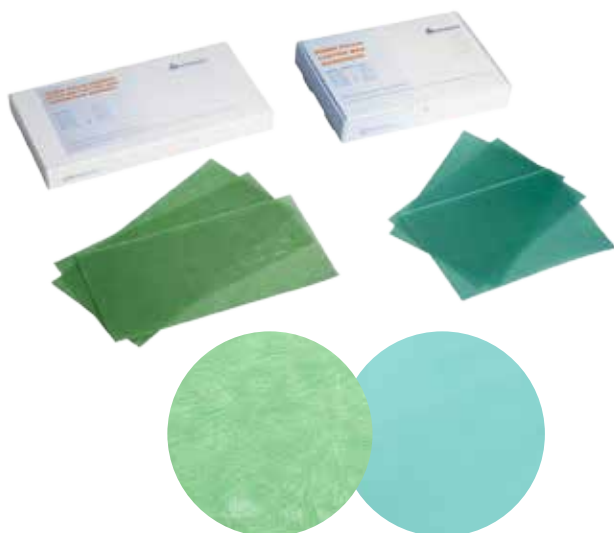
Цвет: прозрачно-розовый
Размеры: 120x80 мм

REF 0239	Подкладочный воск мягкий	0,6 мм
REF 0290	Подкладочный воск мягкий	0,7 мм
REF 0242	Подкладочный воск твердый	0,6 мм

Упаковка 15 пластин

ВОСКОВЫЕ ПЛАСТИНЫ

Размер пластинок 125 x 75 мм



REF 0234	Восковые пластины, рифленые 0,35 мм
REF 0235	Восковые пластины, рифленые 0,40 мм
REF 0236	Восковые пластины, рифленые 0,45 мм
REF 0237	Восковые пластины, рифленые 0,50 мм
REF 0238	Восковые пластины, рифленые 0,60 мм

REF 0225	Восковые пластины гладкие, мягкие 0,25 мм
REF 0226	Восковые пластины гладкие, мягкие 0,30 мм
REF 0227	Восковые пластины гладкие, мягкие 0,40 мм
REF 0228	Восковые пластины гладкие, мягкие 0,50 мм
REF 0229	Восковые пластины гладкие, мягкие 0,60 мм

Упаковка 15 шт.

ВОСКОВЫЕ СТЕРЖНИ, ПРОФИЛИ

Разнообразие восковых стержней различной толщины и формы всегда гарантирует правильный выбор. Оптимальная смесь различных восков обеспечивает стабильную форму и облегчает работу в зуботехнической лаборатории.

Предлагаются два качества: средне-твёрдая - синяя, твердая - зелёная. При заказе твёрдого качества к номеру REF добавить букву "Н". Например: REF0201Н



REF 0201	•	0,7 mm	25 г				
REF 0202	•	0,8 mm	25 г				
REF 0203	•	0,9 mm	25 г				
REF 0204	•	1,0 mm	35 г				
REF 0205	•	1,1 mm	35 г				
REF 0206	•	1,2 mm	35 г				
REF 0207	•	1,3 mm	35 г	REF 0216		1,8 mm	50 г
REF 0208	•	1,5 mm	50 г	REF 0217		2,2 mm	50 г
REF 0209	•	2,0 mm	50 г	REF 0218		3,0 mm	70 г
REF 0210	•	2,5 mm	70 г	REF 0219		3,5 mm	70 г
REF 0211	•	3,0 mm	75 г	REF 0220		4,0 mm	70 г
REF 0212	●	3,5 mm	80 г	REF 0221		1,8 x 1,3 mm	25 г
REF 0213	●	4,0 mm	95 г	REF 0222		4 x 1,75 mm	65 г
REF 0214	●	4,5 mm	95 г	REF 0223		4,1 x 2,1 mm	65 г
REF 0215	●	5,0 mm	95 г	REF 0224		6,5 x 2,5 mm	70 г

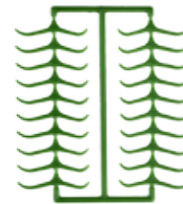


ВОСКОВЫЕ ЗАГОТОВКИ

Различные формы предварительно выполненных восковых ретенций для применения в производстве изготовления частичных Co-Cr протезов.

REF 0740	Для премоляров
REF 0741	Bonyhard
REF 0742	Изогнутые
REF 0743	молярные

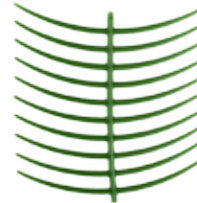
Упаковка 10x20 = 200 кламмеров



740



741



742



743

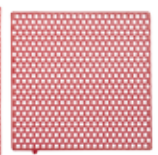
ВОСКОВАЯ РЕТЕНЦИЯ-СЕТОЧКА

Ретенция для применения в верхней части Co-Cr протезов.

REF 0744	Диагонально-решетчатая	10 шт
REF 0745	Кругло-решетчатая	20 шт



744



745

ВОСКОВАЯ РЕТЕНЦИЯ

Обеспечивает надежную ретенцию в пластмассе.

REF 0746	Овальные	25 шт
REF 0747	Круглые	25 шт

747 746



ВОСК ПЛАСТИНЧАТЫЙ РОЗОВЫЙ

Для моделирования оснований протезов и прикусных валиков. Эластичный и стабильный, без усадки, вызываемой температурой.

REF 0231	толщина 1,5 мм	300 г
REF 02311	толщина 1,2 мм	300 г
REF 02312	толщина 1,5 мм	500 г
REF 02313	толщина 1,2 мм	500 г
REF 0187	толщина 1,5 мм	500 г экстр. твердый

REF 0250	восковая проволока, круглая, розовая, Ø 5 мм для установки литевых и отводных каналов в системе впрыскивания пластмассы (IVO-CAP SISTEM)
----------	--



CE



БАЗИСНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Изготовлены из шеллака, не деформируются, хорошо формуются по гипсовой модели.



CE

REF 0708	Базисные пластины серые (8 шт. верхняя челюсть, 4 шт. нижняя челюсть)
REF 07083	Базисные пластины серые (100 шт. верхняя челюсть)
REF 07084	Базисные пластины серые (100 шт. нижняя челюсть)
REF 0710	Базисные пластины розовые (8 шт. верхняя челюсть, 4 шт. нижняя челюсть)
REF 07085	Базисные пластины розовые (100 шт. верхняя челюсть)
REF 07086	Базисные пластины розовые (100 шт. нижняя челюсть)

ВОСКОВЫЕ ПРИКУСНЫЕ ВАЛИКИ



CE

REF 0230	Твердые, изогнутые, красные	50 шт.
REF 0262	Среднетвердые, изогнутые, розовые	50 шт.
REF 0278	Среднетвердые, изогнутые, красные	50 шт.
REF 0260	Мягкие, изогнутые, розовые	50 шт.
REF 0274	Мягкие, изогнутые, желтые	50 шт.
REF 0264	Ультрамягкие, изогнутые, желтые	50 шт.
REF 0258	Твердые, прямые, красные	50 шт.
REF 0261	Среднетвердые, прямые, розовые	50 шт.
REF 0279	Среднетвердые, прямые, красные	50 шт.
REF 0259	Мягкие, прямые, розовые	50 шт.
REF 0275	Мягкие, прямые, желтые	50 шт.
REF 0263	Ультрамягкие, прямые, желтые	50 шт.
REF 0265	Твердые, изогнутые, красные	100 шт.
REF 0266	Среднетвердые, изогнутые, розовые	100 шт.
REF 0280	Среднетвердые, изогнутые, красные	100 шт.
REF 0267	Мягкие, изогнутые, розовые	100 шт.
REF 0276	Мягкие, изогнутые, желтые	100 шт.
REF 0268	Ультрамягкие, изогнутые, желтые	100 шт.
REF 0269	Твердые, прямые, красные	100 шт.
REF 0270	Среднетвердые, прямые, розовые	100 шт.
REF 0281	Среднетвердые, прямые, красные	100 шт.
REF 0271	Мягкие, прямые, розовые	100 шт.
REF 0277	Мягкие, прямые, желтые	100 шт.
REF 0272	Ультрамягкие, прямые, желтые	100 шт.

КЛЕЙКИЙ ВОСК

Выпускается в блоках или в виде палочек. Обладает высоким клеящим свойством, не смазывается. Для временной фиксации металлических частей, пластмассы и гипса.



REF 0239-70	Клейкий воск, блок	70 г
REF 02391	Клейкий воск, палочки	100 г



1. *Phragmites australis* (Common Reed)
 2. *Scirpus americanus* (Sedges)
 3. *Cyperus tenuifolius* (Sedges)
 4. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 5. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 6. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 7. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 8. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 9. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 10. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 11. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 12. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 13. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 14. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 15. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 16. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 17. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 18. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 19. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 20. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 21. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 22. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 23. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 24. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 25. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 26. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 27. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 28. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 29. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 30. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 31. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 32. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 33. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 34. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 35. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 36. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 37. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 38. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 39. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 40. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 41. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 42. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 43. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 44. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 45. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 46. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 47. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 48. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 49. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 50. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 51. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 52. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 53. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 54. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 55. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 56. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 57. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 58. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 59. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 60. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 61. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 62. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 63. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 64. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 65. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 66. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 67. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 68. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 69. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 70. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 71. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 72. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 73. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 74. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 75. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 76. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 77. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 78. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 79. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 80. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 81. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 82. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 83. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 84. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 85. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 86. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 87. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 88. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 89. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 90. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 91. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 92. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 93. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 94. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 95. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 96. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 97. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 98. *Eleocharis acicularis* (Sedges)
 99. *Eleocharis obtusa* (Sedges)
 100. *Eleocharis acicularis* (Sedges)

[illegible]



ДУБЛИРОВАНИЕ, ПАКОВКА, ЛИТЬЕ

GELODOUBLE

Масса для дублирования моделей в комбинированной технике и технике бюгельного протезирования. Применяется также для метода заливки пластмассы - техника Gelcast. Обеспечивает исключительную точность изготовленной модели, без усадки. Эластичная, модель легко извлекается. Хранить при комнатной температуре.

Цвет зелёный прозрачный
Твёрдость по Шору 20

REF 0920	Gelodouble	ведро	6 кг
REF 0944	Gelodouble	ведро	2,5 кг



GELODOUBLE S

Реверсивная дублирующая масса для дублирования исключительно с гипсом. Дает точные отливки и практически не имеет усадки. Хранить при комнатной температуре.

Цвет матовый - бежевый
Твёрдость по Шору 20

REF 0920S	Gelodouble S	ведро	6 кг
REF 0944S	Gelodouble S	ведро	2,5 кг



INTERDUPLICAST

Двухкомпонентный силикон с низкой вязкостью для изготовления дублирующих моделей в зуботехнической лаборатории. Обладает высокой эластичностью, сочетается с гипсом и фосфатными материалами. Обеспечивает исключительную точность изготовленной модели, модель легко извлекается. Твёрдость по Шору 17-20.

REF 0917	A+B	1+1 кг
REF 0918	A+B	5+5 кг
REF 0919	A+B	10+10 кг



MODELHART СПРЕЙ

Отвердитель для модельного литья из паковочных масс при дублировании силиконом. Хорошо впитывается в паковочную массу и обеспечивает необходимую твердость для дальнейшей работы. Очень простое нанесение (спрей), быстрое высыхание.

REF 0941	Спрей	200 мл
----------	-------	--------



ЕКОHART

Экологически качественный отвердитель паковочной массы, дублированной в геле. Выполнен на водной основе 99% - ой диссимиляцией. Легкий в применении. Очень хорошие показатели затвердевания обеспечивают точность бюгелей.

REF 0947	Пластиковая бутыл	1000 мл
----------	-------------------	---------



MODELHART

Отвердитель для модельного литья из паковочных масс при дублировании гелем, на основе растворителя. Преимущество - полностью впитывается и быстро высыхает.

REF 0940	Жестяная банка	1000 мл
----------	----------------	---------



INTERFINE K+B SPEED

EN ISO 15912

Interfine K+B Speed – супергладкая паковочная масса на базе фосфата для коронок и мостов из благородных и неблагородных сплавов и для прессованной керамики. Масса подходит для шокового и конвенционального метода нагревания. Заливается без использования металлической опок. Расширение паковочной массы обусловлено действием замешивающей жидкости Exrasol

Преимущества:

- подходит для быстрого метода нагревания, даже после того, как масса затвердеет, (до 24 часов, см. инструкции по применению)
- мелкодисперсная масса придает отливкам исключительно гладкую поверхность,
- более длительное время схватывания обеспечивает достаточным количеством времени для заливки деталей (нпр. протезы на имплантатах, анкеры, аттачмены Intralok)

REF 0934 коробка 41 пакетик по 160 г (6,56 кг)



INTERVEST K+B SPEED

EN ISO 15912

Intervest K+B Speed - паковочная масса на базе фосфатов для коронок и мостов. Используется для литья благородных и неблагородных сплавов. Масса подходит для шокового и конвенционального метода нагревания. Преимущество Intervest K+B Speed - пролонгированное время затвердевания, что позволяет подготовить большее количество паковочной массы для несколько муфелей одновременно. Мелкозернистая масса обеспечивает гладкую поверхность отлитой модели. Расширение при затвердевании регулируется с помощью универсальной жидкости Exrasol.

REF 0935 41 пакетик по 160 г (6,56 кг)



INTERPRESS K+B SPEED

EN ISO 15912

Interpress K+B Speed супер гладкая, температуроустойчивая паковочная масса на базе фосфата. Подходит для шокового и конвенционального метода нагревания. Расширение контролируется с жидкостью Exrasol. Предназначена для всех видов прессованной керамики.

REF 0931 коробка 50 пакетиков по 100 г (5,00 кг)



MODELCAST S

EN ISO 15912

Modelcast S паковочная масса на базе фосфата для бюгельных протезов, отличается исключительными свойствами, подходит классическому методу нагревания, а также шоковому методу. Дублируется силиконом (шоковый метод). Расширение массы Modelcast обусловлено действием замешивающей жидкости Expasol.

Преимущества:

- текучая консистенция и длительное время схватывания обеспечивают достаточным временем для заливки деталей
- (анкеры и аттчмены Intralock),
- мелкодисперсная масса дает исключительно гладкие отливки,
- стабильность обеспечивает точные отливки.

REF 0933S коробка 30 пакетиков по 400 г (12кг)



MODELCAST

EN ISO 15912

Modelcast - фосфатная паковочная масса для модельного литья. Возможно дублирование силиконом или гелем. Легко извлекается из муфеля. Жидкость имеет соразмерно длительное время затвердевания и обеспечивает точные отливки. При нагревании становится твердой и при ударе металлом не разламывается. Расширение при затвердении регулируется с помощью универсальной жидкости Expasol.

REF 0933 30 пакетиков по 400 г (12,00 кг)



EXPASOL

Универсальная жидкость EXPASOL используется для замешивания паковочных масс Interfine K+B Speed, Intervest K+B Speed, Modelcast S и Modelcast. Используя одну и ту же жидкость для съёмного и несъёмного протезирования можно избежать ошибок, если бы использовали различные жидкости, а одновременно и сокращаются расходы. Чувствительна к температуре ниже 4°C.

Внимание - транспортировка зимой не возможна!

REF 0937	Expasol	1 л
REF 0937W	Expasol - Зимняя упаковка	1 л
REF 0938	Expasol	5 л



INTERCAST LTS

EN ISO 15912

Паковочная масса на основе гипса для литья сплавов из благородных металлов и серебряно-палладиевых сплавов. Подходит для литья сплавов с температурой плавления до 1200°C, таких, как серебряно-палладиевые сплавы типа Interpal, Palador, и т.п. Используется при скоростном методе работы: через 45 минут муфель помещается в печь при температуре 700°C. Извлечение из кюветы - под струей воды при помощи твердой щетки.

REF 0930 алу-пакет 5 кг



INTERWAXIT

Обезжиривает восковую модель, ослабляет поверхностное напряжение восковой конструкции.

REF 0413	Спрей	200 мл
REF 0432	Пластиковая бутыл	1000 мл



МУФЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА, УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПОДСТАВКИ ДЛЯ МУФЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ, КЛЕЩИ ДЛЯ МУФЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ

Стандартные размеры муфельных колец, продолжительный срок службы. Изготовлены из нержавеющей, огнестойкого металла, точно устанавливаются на резиновой подставке.



REF 0363	Муфельное кольцо	размер 1 x
REF 0364	Муфельное кольцо	размер 3 x
REF 0365	Муфельное кольцо	размер 6 x
REF 0366	Муфельное кольцо	размер 9 x
REF 0700	Универсальная подставка для всех размеров муфельных колец	
REF 3391D	клещи для муфельных колец 50 см	
REF 3391	клещи для муфельных колец 40 см	

ПРОКЛАДочная ЛЕНТА ДЛЯ МУФЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ

Сохраняет постоянный объем, допускает расширение при затвердении массы, обеспечивает точные отливки. Размеры керамической ленты не меняются даже при высоких температурах. Материал не горит, не содержит асбеста и не вреден для здоровья.



REF 0108	Прокладка, нетканый материал, рулон 10 м
REF 0108-30	Прокладка, нетканый материал, рулон 30 м

MARKER NOVÝ

Специальный карандаш для муфельных колец. Обозначения хорошо сохраняются даже после нагревания в печи при самых высоких температурах.



REF 0342	marker Nový
----------	-------------



I-BOND 02

бисовместимый неблагородный сплав для литья на базе никеля для техники металлокерамики. I-Bond 02 без содержания бериллия, кадмия и свинца, соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674 и EN ISO 9693-1. Небольшая твердость по Виккерсу составляющая 180 (HV 10), придает сплаву хорошие шлифовальные свойства и после обработки исключительно гладкую поверхность.

Состав	(мас-%)	Свойства		
Ni	64,3	Тип	3	
Cr	24,2	Плотность	8,2 g/cm³	
Mo	10	Температура солидус, ликвидус	1250°C, 1340°C	
Si	1,0	Температура литья	1440°C	
Co, Fe,	< 1%	Твердость по Виккерсу	HV 10	180
Nb		Коэффициент терморасширения	25 - 500°C	13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
			20 - 600°C	14,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
		Предел текучести	Rp 0,2	330 MPa
		Модуль упругости	E	ок. 205.000 MPa
		Растяжение	A5	15%

CE 0197



REF 1700 1000 г REF 1702 250 г
REF 1701 500 г REF 1713 100 г

I-BOND LO

бисовместимый неблагородный сплав для литья на базе никеля для техники металлокерамики. I-BOND LO без содержания бериллия, кадмия и свинца, соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674 и EN ISO 9693-1. Небольшая твердость по Виккерсу, составляющая 250 (HV 10) придает сплаву хорошие шлифовальные свойства и после обработки исключительно гладкую поверхность.

Состав	(мас-%)	Свойства		
Ni	64,4	Тип	4	
Cr	22	Плотность	8,3 g/cm³	
Mo	10	Температура солидус, ликвидус	1200°C, 1280°C	
Si	2,1	Температура литья	1340°C	
Nb, В	< 1%	Твердость по Виккерсу	HV 10	250
Mn		Коэффициент терморасширения	25 - 500°C	13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
			20 - 600°C	14,1 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
		Предел текучести	Rp 0,2	427 MPa
		Модуль упругости	E	ок. 144.000 MPa
		Растяжение	A5	8,5%

CE 0197



REF 1722 1000 г
REF 1723 500 г
REF 1724 250 г

I-BOND NF

бисовместимый неблагородный сплав для литья на базе кобальта для техники металлокерамики. I-BOND NF без содержания никеля, бериллия, кадмия и свинца, соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674 и EN ISO 9693-1. Благодаря относительно небольшой твердости по Виккерсу, составляющей 285 (HV 10) придает сплаву хорошие шлифовальные и полировальные свойства.

Состав	(мас-%)	Свойства		
Co	63	Тип	4	
Cr	24	Плотность	8,3 g/cm³	
W	8	Температура солидус, ликвидус	1304°C, 1369°C	
Mo	3	Температура литья	1470°C	
Si	1,0	Твердость по Виккерсу	HV 10	285
Nb	< 1%	Коэффициент терморасширения	25 - 500°C	13,9 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
			20 - 600°C	14,0 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
		Предел текучести	Rp 0,2	490 MPa
		Модуль упругости	E	ок. 210.000 MPa
		Растяжение	A5	10%

CE 0197



REF 1703 1000 г REF 1705 250 г
REF 1704 500 г REF 1714 100 г



I-GW

Сплав новой генерации на базе никеля для облицовки композитом коронок и мостов. Без содержания, бериллия, кадмия и свинца, Соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674. Не применяется для металлокерамики!

REF 1716	1000 г
REF 1717	500 г
REF 1718	250 г



CE 0197

Состав	(мас-%)	Свойства	
Ni	63,5	Тип	3
Cr	26	Плотность	8,2 g/cm³
Mo	8	Температура солидус, ликвидус	1200°C, 1250°C
Si	1,5	Температура литья	1370°C
Fe	1,4	Твердость по Виккерсу	HV 10 190
		Предел текучести	Rp 0,2 355 MPa
		Модуль упругости	E ок. 190.000 MPa
		Растяжение	A5 10%

I-MG

Бисовместимый неблагородный сплав для бюгельного литья на базе кобальта. Без содержания никеля, бериллия, кадмия и свинца, соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674. Обладает отличной коррозионной стойкостью и высокой прочностью. I-MG хорошо полируется и подходит для лазерной сварки.

REF 1706	1000 г
REF 1707	500 г
REF 1708	250 г



CE 0197

Состав	(мас-%)	Свойства	
Co	62,5	Тип	5
Cr	29,5	Плотность	8,2 g/cm³
Mo	5,5	Температура солидус, ликвидус	1295°C, 1345°C
Si	1,4	Температура литья	1450°C
Mn, N	< 1%	Твердость по Виккерсу	HV 10 365
C		Прочность на растяжение	960 MPa
		Предел текучести	Rp 0,2 640 MPa
		Модуль упругости	E ок. 220.000 MPa
		Растяжение	A5 7,5%

I-MG HE

Бисовместимый неблагородный сплав для бюгельного литья на базе кобальта. Без содержания никеля, бериллия, кадмия и свинца, обладает высокой степенью упругости для многократной активации кламмеров. Обладает отличной коррозионной стойкостью и высокой прочностью. I-MG HE хорошо полируется и подходит для лазерной сварки. Соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674.

REF 1725	1000 г
REF 1726	500 г



CE 0197

Состав	(мас-%)	Свойства	
Co	63,5	Тип	5
Cr	29,1	Плотность	8,2 g/cm³
Mo	5	Температура солидус, ликвидус	1300°C, 1330°C
Si	1,3	Температура литья	1450°C
Mn, N	< 1%	Твердость по Виккерсу	HV 10 ок. 355
C		Прочность на растяжение	Rm 941 MPa
		Предел текучести	Rp 0,2 687 MPa
		Модуль упругости	E ок. 200.000 MPa
		Растяжение	A5 6,9%



I-MG FH

бисовместимый неблагородный сплав для бюгельного литья на базе кобальта. Без содержания никеля, бериллия, кадмия и свинца. I-MG FH хорошо полируется и подходит для лазерной сварки. Соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674.

REF 1709	1000 г
REF 1710	500 г
REF 1711	250 г

Состав	(мас-%)	Свойства		
Co	62,5	Тип		5
Cr	30,0	Плотность		8,2 g/cm³
Si	1,0	Температура солидус, ликвидус		1260°C, 1320°C
Mn	1,0	Температура литья		1450°C
C	< 1%	Твердость по Виккерсу	HV 10	370
Mo	5,0	Прочность при растяжении	Rm	920 MPa
		Предел текучести	Rp 0,2	620 MPa
		Модуль упругости	E	ок. 220.000 MPa
		Растяжение	A5	6,5%



CE 0197

I-MG EKO

неблагородный сплав для бюгельного литья на базе кобальта. Без содержания бериллия, никеля, кадмия и свинца. Обладает отличной коррозионной стойкостью и высокой прочностью. I-MG EKO хорошо полируется и подходит для лазерной сварки. Соответствует требованиям стандартов EN ISO 22674.

REF 1719	1000 г
REF 1720	500 г
REF 1721	250 г

Состав	(мас-%)	Свойства		
Co	34,0	Тип		5
Cr	30,0	Плотность		8,1 g/cm³
Fe	28,0	Температура солидус, ликвидус		1290°C, 1340°C
Mo	5,0	Температура литья		1440°C
Mn	1,2	Твердость по Виккерсу	HV 10	335
Si	1,3	Прочность при растяжении	Rm	950 MPa
C, N	< 1%	Предел текучести	Rp 0,2	660 MPa
		Модуль упругости	E	ок. 220.000 MPa
		Растяжение	A5	6,5%



CE 0197

INTERSOLDER

EN ISO 9333

Припой для спайки сплавов Co-Cr с применением пасты для спайки, Ø 2 мм;

температура плавления 1320°C
температура паяния 1071 - 1260°C

Состав:
Co 62%; Cr 29%; Mo 4%; Si 3%; C, Mn, Fe <1%

REF 0495	5 г
----------	-----



CE 0197

I-WELD

Проволока для лазерной сварки.

Состав:
Co: 65,5%, Cr: 28,0%, Mo: 5,5%; Si, Mn, C < 1%

REF 0497	Ø 0,50 мм	2 м
REF 0498	Ø 0,35 мм	2 м



CE 0197



INTERFLUX

Паста для спайки сплавов Co-Cr и Ni-Cr.



REF 0496 80 г

ELEKTROLYT MG

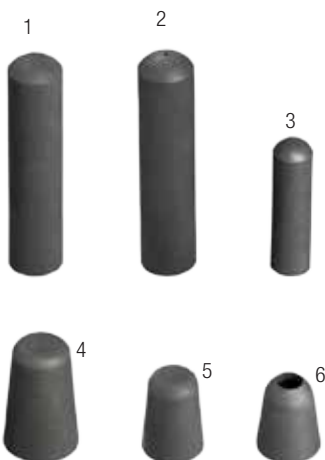
Жидкость для электрополировки Co-Cr сплавов.



REF 0490 1000 мл

ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ И ГРАФИТОВЫЕ ВКЛАДЫШИ

Для плавления сплавов, содержащих драгоценные металлы, в разряжённой атмосфере.
Изготовлены из первоклассного глиняного графита.



- | | | | |
|---|----------|--|--------|
| 1 | REF 0425 | Графитовые тигли для литейной установки CLG 2000 фирмы Hereaus | 10 шт. |
| 2 | REF 0421 | Графитовые тигли для литейной установки фирмы Degussa | 10 шт. |
| 3 | REF 0422 | Графитовые тигли для литейной установки CLG 77, CLG 97 фирмы Hereaus | 10 шт. |
| 4 | REF 0423 | Графитовые вкладыши для литейной установки Fornax фирмы Bego | 6 шт. |
| 5 | REF 0427 | Графитовые вкладыши для литейной установки Isodent | 6 шт. |
| 6 | REF 0862 | Графитовые вкладыши для литейной установки Vacuumcast 90 | 6 шт. |

КЕРАМИЧЕСКИЕ ТИГЛИ

Для плавления хромкобальтовых сплавов без содержания драгоценных металлов, хромоникелевых и палладиевых сплавов.



- | | | | |
|---|----------|--|-------|
| 1 | REF 0437 | Тигли для настольной литейной установки Globucast Table Castomat фирмы Krupp | 6 шт. |
| 2 | REF 0436 | Тигли для литейной установки Globucast 2000 фирмы Krupp | 6 шт. |
| 3 | REF 0435 | Тигли для литейной установки Fornax фирмы Bego | 6 шт. |
| 4 | REF 0446 | Тигли для литейной установки фирмы Manfredi | 6 шт. |
| 5 | REF 0447 | Тигли для литейной установки фирмы Bego, открытое пламя | 1 шт. |
| 6 | REF 0444 | Тигли для литейной установки фирмы Degussa, открытое пламя | 1 шт. |
| 7 | REF 0443 | Тигли для литейной установки Isodent | 6 шт. |
| 8 | REF 0426 | Тигли для с графитовым вкладышем для литейной установки Manfredi | 6 шт. |

ЛОПАТКА ДЛЯ ВАЛИКОВ



REF 0866 Лопатка для валиков 1 шт.







БЛАГОРОДНЫЕ СПЛАВЫ

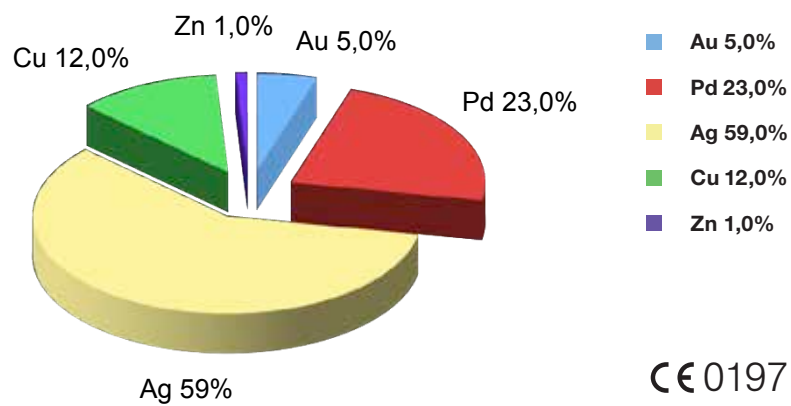
INTERPAL

EN ISO 22674

Благородный сплав с содержанием 5% золота для литья коронок и мостов различных размеров. Содержание 0.1 % иридия улучшает микроструктуру, облегчает обработку и полировку поверхности. Сплав антикоррозийный и термостойкий к перегреву при литье.

REF 902 1 г

Свойства	
Цвет	белый
Интервал плавления	1020-940°C
мягчение	15 мин. на 950°C /охладить в воде
облагораживание	15 мин. на 600°C / на воздухе
Т-ра предварительного нагрева опоки	750°C (30-60°C на конечной Т-ре, соответственно с учетом размера опоки)
Т-ра литья	1200°C (в графитовом тигле, с открытым пламенем в керамическом тигле)
Нагревание	электрическое: 20-30 сек.
	индуктивное: 5-10 сек.
	Пламя: 5-10 сек.
Удельный вес	10,8 г/см ³
Паковочная масса	Intercast LTS или Intervest K+B Speed или Interfine K+B Speed
Лот	Универсальный лот 770



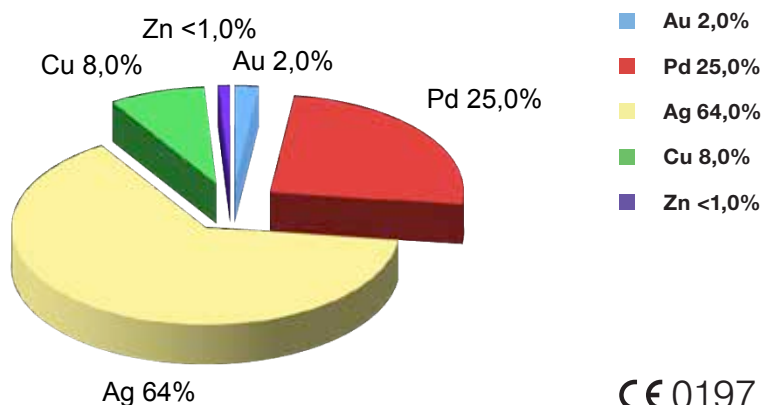
CE0197



Благородный сплав с содержанием 2% золота для литья коронок и мостов различных размеров. Содержание 0.1% иридия улучшает микроструктуру, облегчает обработку и полировку поверхности. Сплав антикоррозийный и термостойкий к перегреву при литье.

REF 902SE 1 г

Свойства	
Цвет	белый
Интервал плавления	975-1050°C
мягчение	15 мин. на 750°C /охладить в воде
облагораживание	15 мин. на 400°C / на воздухе
Т-ра предварительного нагрева опоки	750°C (30-60°C на конечной Т-ре, соответственно с учетом размера опоки)
Т-ра литья	1200°C (в графитовом тигле, с открытым пламенем в керамическом тигле)
Нагревание	электрическое: 20-30 сек.
	индуктивное: 5-10 сек.
	Пламя: 15-20 сек.
Удельный вес	10,7 г/см ³
Паковочная масса	Intercast LTS или Intervest K+B Speed или Interfine K+B Speed
Лот	Универсальный лот 770



CE 0197



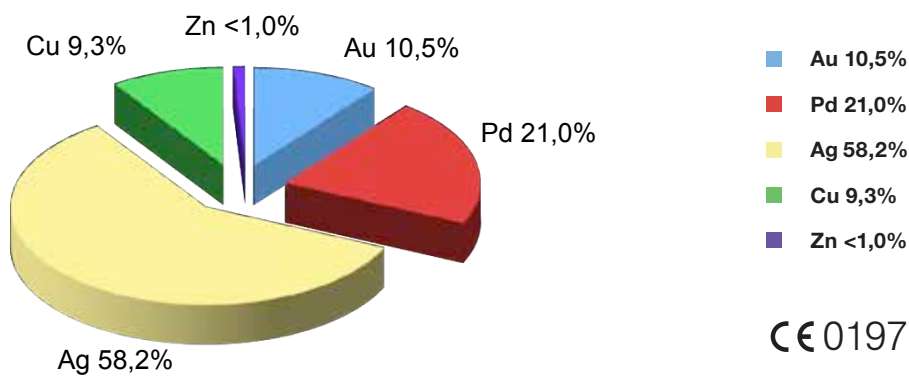
INTERPAL S

EN ISO 22674

Благородный сплав с содержанием 10,5% золота для литья коронок и мостов различных размеров. Содержание 0.1 % иридия улучшает микроструктуру, облегчает обработку и полировку поверхности. Сплав антикоррозийный и термостойкий к перегреву при литье.

REF 902S 1 г

Свойства:	
Цвет	белый
Интервал плавления	920-1057°C
мягчение	20 мин. на 750°C /охладить в воде
облагораживание	20 мин. на 380°C / на воздухе
Т-ра предварительного нагрева опоки	750°C (30-60°C на конечной Т-ре, соответственно с учетом размера опоки)
Т-ра литья	1200°C (в графитовом тигле, с открытым пламенем в керамическом тигле)
Нагревание	электрическое: 15-20 сек.
	индуктивное: 5-10 сек.
	Пламя: 15-20 сек.
Удельный вес	11,2 г/см ³
Паковочная масса	Intercast LTS или Intervest K+B Speed или Interfine K+B Speed
Лот	Универсальный лот 770





ПЛАСТМАССА

ПОДЪЯЗЫЧНАЯ ДУГА

Анатомической формы, из нержавеющей стали, изогнутые, трех размеров, с выполненной ретенцией.

REF 0324	7 см
REF 0325	8 см
REF 0326	9 см

Упаковка 10 шт.

CE 0197



ПРОВОЛОКА ДЛЯ КЛАММЕРОВ

Круглая, из нержавеющей стали, для применения в ортодонтии и протезировании. Стабильная форма, высокая прочность.

REF 0306	Ø 0,6 мм	3 м	REF 0306-40	Ø 0,6 мм	40 м
REF 0307	Ø 0,7 мм	3 м	REF 0307-30	Ø 0,7 мм	30 м
REF 0308	Ø 0,8 мм	3 м	REF 0308-20	Ø 0,8 мм	20 м
REF 0309	Ø 0,9 мм	3 м	REF 0309-10	Ø 0,9 мм	10 м
REF 0310	Ø 1,0 мм	3 м	REF 0310-10	Ø 1,0 мм	10 м
REF 0311	Ø 1,1 мм	3 м	REF 0311-10	Ø 1,1 мм	10 м
REF 0312	Ø 1,2 мм	3 м	REF 0312-10	Ø 1,2 мм	10 м

CE 0197



СЕТКА-ВКЛАДЫШ

Сетка-вкладыш толщиной 0,4 мм для повышения прочности пластмассы и оснований протезов.

REF 0352 Сетка-вкладыш



КЮВЕТЫ ДЛЯ ПРОТЕЗОВ

Состоят из четырех частей, изготовлены из латуни. Необычная форма обеспечивает быструю разборку и устранение остатков гипса.

REF 0337 Кюветы для протеза



ПОДСТАВКИ ДЛЯ КЮВЕТ

Из нержавеющей стали. С помощью подставки кювета быстро погружается в воду, воск выпаривается.



REF 3372 Подставка для кювет

ISOACRYL

Изолирующая жидкость на альгинатной основе, изолирует гипс от пластмассы и гипс от гипса. Быстро высыхает, не растекается. На гипсе образуется очень тонкий слой. Применяется при горячей или холодной полимеризации.

REF 0409	Isoacryl синий	200 мл
REF 0391	Isoacryl красный	200 мл
REF 0390	Isoacryl синий	500 мл
REF 0392	Isoacryl красный	500 мл



INTERACRYL HOT



CE 0197



Пластмасса горячей полимеризации с коротким временем полимеризации. На основе метилметакрилата, не содержит кадмия. В форме полимера (порошок) и мономера (жидкость).

Назначение: изготовление и ремонт полных и частичных протезов.

Соответствует EN ISO 20795-1.

Indications:

- full dentures
- partial dentures

цвет 3	= розовый прозрачный
цвет 5	= очень непрозрачный розовый
цвет 10	= розовый прозрачный с прожилками
цвет 15	= непрозрачный розовый с прожилками
цвет 16	= непрозрачный розовый без прожилок

REF 1505	Interacryl Hot порошок, цвет 3,	1000 g
REF 1564	Interacryl Hot порошок, цвет 5,	1000 g
REF 1504	Interacryl Hot порошок, цвет 10,	1000 g
REF 1580	Interacryl Hot порошок, цвет 15,	1000 g
REF 1593	Interacryl Hot порошок, цвет 16,	1000 g
REF 1561	Interacryl Hot порошок, прозрачный,	1000 g
REF 1506	Interacryl Hot жидкость	500 ml
REF 0391	Isoacryl красный	200 ml
REF 1540	Мерный стакан для жидкости	
REF 1539	Мерный стакан для порошка	
REF 1543	Плоская кисточка	
REF 1544	Силиконовая чаша с крышкой	
REF HWN 260-15	Шпатель для замешивания	

REF 1503	Набор Interacryl Hot, цвет 3	1000 г порошка и 500 мл жидкости
REF 1570	Набор Interacryl Hot, цвет 5	1000 г порошка и 500 мл жидкости
REF 1502	Набор Interacryl Hot, цвет 10	1000 г порошка и 500 мл жидкости
REF 1581	Набор Interacryl Hot, цвет 15	1000 г порошка и 500 мл жидкости
REF 1592	Набор Interacryl Hot, цвет 16	1000 г порошка и 500 мл жидкости
REF 1560	Набор Interacryl Hot, прозрачный	1000 г порошка и 500 мл жидкости



INTERACRYL CAST

Акриловая масса для техники литья, тип 2 класс 2.

Interacryl Cast самоотверждающаяся искусственная масса, без кадмия, на основе метилметакрилата полимера (порошок) и мономера (жидкость). Interacryl Cast соответствует международным стандартам EN ISO 20795-1.

Индикации:

- изготовление бюгельных протезов,
- перебазировка протезов,
- расширение протезов,
- техника литья в протезировании (нпр. Gelcast система).



CE 0197

Набор включает:

Interacryl Cast порошок 350 г и Interacryl Cast жидкость 250 мл

REF 1572	Набор Interacryl Cast, цвет 5	
REF 1516	Набор Interacryl Cast, цвет 3	
REF 1515	Набор Interacryl Cast, цвет 10	
REF 1584	Набор Interacryl Cast, цвет 15	
REF 1594	Набор Interacryl Cast, цвет 16	
REF 1518	Interacryl Cast порошок, цвет 3	350 г
REF 1569	Interacryl Cast порошок, цвет 5	350 г
REF 1517	Interacryl Cast порошок, цвет 10	350 г
REF 1582	Interacryl Cast порошок, цвет 15	350 г
REF 1595	Interacryl Cast порошок, цвет 16	350 г
REF 1519	Interacryl Cast жидкость	250 мл
REF 1549	Interacryl Cast порошок, цвет 3	1000 г
REF 1568	Interacryl Cast порошок, цвет 5	1000 г
REF 1548	Interacryl Cast порошок, цвет 10	1000 г
REF 1583	Interacryl Cast порошок, цвет 15	1000 г
REF 1596	Interacryl Cast порошок, цвет 16	1000 г
REF 1550	Interacryl Cast жидкость	500 мл

цвет 3	= розовый прозрачный
цвет 5	= очень непрозрачный розовый
цвет 10	= розовый прозрачный с прожилками
цвет 15	= непрозрачный розовый с прожилками
цвет 16	= непрозрачный розовый без прожилков

GELCAST СИСТЕМА

Система по изготовлению нижнего и верхнего полного съемного протеза из литьевой пластмассы.

REF 0946	Gelcast комплект (Interacry Cast, цвет 3)
REF 0948	Gelcast комплект (Interacry Cast, цвет 5)
REF 0945	Gelcast комплект (Interacry Cast, цвет 10)
REF 0949	Gelcast комплект (Interacry Cast, цвет 15)
REF 0979	Gelcast комплект (Interacry Cast, цвет 16)

В комплекте:

REF 0929	Gelcast кювета
REF 0923	обрезка литьевых каналов
REF 0922	держатель для зубов
REF 0920	Gelodouble 6 кг
REF 1516	Interacryl Cast комплект, цвет 3 (350г+250мл) или
REF 1572	Interacryl Cast комплект, цвет 5 (350г+250мл) или
REF 1515	Interacryl Cast комплект, цвет 10 (350г+250мл) или
REF 1584	Interacryl Cast комплект, цвет 15 (350г+250мл) или
REF 1594	Interacryl Cast комплект, цвет 16 (350г+250мл)



ЁМКОСТЬ ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Ёмкость оснащена манометром, воздушозаборным клапаном, предохранительным клапаном и выпускным клапаном. В ёмкости под давлением производится полимеризация самотвердеющей пластмассы - Interacryl Cold, Interacryl Ortho, Interacryl Cast, Interacryl Plast.

Технические данные:

Ёмкость	5 л
Макс. давление	2 бара / 55°C

REF 0603



INTERACRYL COLD

CE 0197



Пластмасса холодной полимеризации.
Самотвердеющая пластмасса без содержания кадмия, на базе метилметакрилатного полимера (порошок) и мономера (жидкость).

Соответствует EN ISO 20795-1.

Назначение: для изготовления бюгельных протезов, ремонта полных и частичных протезов, а также для непрямой перебазировки.

- цвет 3 = розовый прозрачный
- цвет 5 = очень непрозрачный розовый
- цвет 10 = розовый прозрачный с прожилками
- цвет 15 = непрозрачный розовый с прожилками
- цвет 16 = непрозрачный розовый без прожилок

Набор включает:

Interacryl Cold порошок 100 г и Interacryl Cold жидкость 100 мл

REF 1508	Набор Interacryl Cold, цвет 3	
REF 1571	Набор Interacryl Cold, цвет 5	
REF 1507	Набор Interacryl Cold, цвет 10	
REF 1588	Набор Interacryl Cold, цвет 15	
REF 1589	Набор Interacryl Cold, цвет 16	
REF 1512	Interacryl Cold порошок, цвет 3	100 г
REF 1567	Interacryl Cold порошок, цвет 5	100 г
REF 1511	Interacryl Cold порошок, цвет 10	100 г
REF 1585	Interacryl Cold порошок, цвет 15	100 г
REF 1590	Interacryl Cold порошок, цвет 16	100 г
REF 1514	Interacryl Cold жидкость	100 мл
REF 1510	Interacryl Cold порошок, цвет 3	350 г
REF 1566	Interacryl Cold порошок, цвет 5	350 г
REF 1509	Interacryl Cold порошок, цвет 10	350 г
REF 1586	Interacryl Cold порошок, цвет 15	350 г
REF 1597	Interacryl Cold порошок, цвет 16	350 г
REF 1562	Interacryl Cold порошок прозрачный	350 г
REF 1513	Interacryl Cold жидкость	250 мл
REF 1546	Interacryl Cold порошок, цвет 3	1000 г
REF 1565	Interacryl Cold порошок, цвет 5	1000 г
REF 1545	Interacryl Cold порошок, цвет 10	1000 г
REF 1587	Interacryl Cold порошок, цвет 15	1000 г
REF 1591	Interacryl Cold порошок, цвет 16	1000 г
REF 1547	Interacryl Cold жидкость	500 мл

INTERACRYL ORTHO

CE 0197



Пластмасса холодной полимеризации для изготовления ортодонтических аппаратов.
Пластмасса на метилметакрилатной основе в виде полимера (порошок) и мономера (жидкость).

Соответствует EN ISO 20795-2.

Назначение: ортодонтические аппараты.

Порошок прозрачный.

Цвета жидкости: прозрачный, розовый, красный, синий, зеленый, желтый.

REF 1525 Набор Interacryl Ortho

Набор включает:

REF 1526	Interacryl Ortho порошок	1000 г
REF 1533	Interacryl Ortho жидкость прозрачная	100 мл
REF 1534	Interacryl Ortho жидкость розовая	100 мл
REF 1535	Interacryl Ortho жидкость красная	100 мл
REF 1536	Interacryl Ortho жидкость синяя	100 мл
REF 1537	Interacryl Ortho жидкость зеленая	100 мл
REF 1538	Interacryl Ortho жидкость желтая	100 мл
REF 1541	Флакон для распыления	
REF 1542	Капельница	
REF 1527	Interacryl Ortho жидкость прозрачная	500 мл
REF 1528	Interacryl Ortho жидкость розовая	500 мл
REF 1529	Interacryl Ortho жидкость красная	500 мл
REF 1530	Interacryl Ortho жидкость синяя	500 мл
REF 1531	Interacryl Ortho жидкость зеленая	500 мл
REF 1532	Interacryl Ortho жидкость желтая	500 мл



INTERACRYL PLAST

Пластмасса для индивидуальных слепочных ложек на основе метилметакрилата без кадмия в виде полимера (порошок) и мономера (жидкость). Проста в обработке, не приклеивается и благодаря желтому цвету образует хороший контраст со слепочными материалами.

Назначение: изготовление индивидуальных ложек

REF 1520	Набор Interacryl Plast	
Набор включает:		
REF 1522	Interacryl Plast порошок	1000 г
REF 1524	Interacryl Plast жидкость	250 мл
REF 1523	Interacryl Plast жидкость	500 мл



CE

INTERLUX

Прибор Интерлюкс предназначен для полимеризации светополимеризующихся материалов. Полимеризация осуществляется при длине волн 350 - 400 нм.

Технические данные:	Размеры (высота, ширина, длина):	100/219/255 мм
	Напряжение:	230 В/50 Гц
	Мощность:	36 Вт

REF 0715 Interlux



ЗАЖИМ ДЛЯ КЮВЕТ INOX

Прост в эксплуатации. Предназначен для одной или двух кювет. Кювета вместе с зажимом устанавливается в пресс.

REF 0338	Зажим для одной кюветы, нержавеющей
REF 3382	Зажим для двух кювет, нержавеющей



LC INTERTRAY

Базисные пластины для изготовления индивидуальных ложек. Полимеризация осуществляется под воздействием ультрафиолетовых лучей с длиной волны 350-400 нм и галогенных лучей с длиной волны 420-480 нм.

REF 0714 LC Intertray большие 50 шт.



CE

INTERLABOSIL

Двухкомпонентная техническая силиконовая масса для изготовления блока для защиты зубов при полимеризации.

Цвет:	светло-розовый
Соотношение при замешивании	1 ложка силикона: 1-1,6 г катализатора
Время замешивания	30 сек.
Время обработки	1,3 мин.
Время затвердения	5 мин.
Твердость по Шору через 24 часа	95
Усадка через 24 часа	0,2%

REF 0925	Interlabosil	1,5 кг
REF 0926	Interlabosil	4 кг
REF 0928	Interlabosil	10 кг
REF 0927	Interlabosil паста-катализатор	60 г





ОБРАБОТКА, ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КАМНИ, СЕПАРАЦИОННЫЕ ДИСКИ

1 РЕЖУЩИЕ /СЕПАРАЦИОННЫЕ ДИСКИ

REF 0357	22x0,2 мм	20 шт.
REF 0357-100	22x0,2 мм	100 шт.
REF 0362	25x0,7 мм	20 шт.
REF 0362-100	25x0,7 мм	100 шт.
REF 0367	22x0,6 мм	20 шт.
REF 0367-100	22x0,6 мм	100 шт.
REF 0389	22x0,38 мм	20 шт.
REF 0389-100	22x0,38 мм	100 шт.



1

РЕЖУЩИЕ ДИСКИ

2 REF 0359	35x0,7 мм	20 шт.
REF 0359-100	35x0,7 мм	100 шт.
REF 0361	37x1,0 мм	20 шт.
REF 0361-100	37x1,0 мм	100 шт.
REF 0368	32x1,0 мм	20 шт.
REF 0368-100	32x1,0 мм	100 шт.
REF 0369	35x1,0 мм	20 шт.
REF 0369-100	35x1,0 мм	100 шт.
REF 0374	40x0,6 мм	20 шт.
REF 0374-100	40x0,6 мм	100 шт.
REF 0375	40x1,0 мм	20 шт.
REF 0375-100	40x1,0 мм	100 шт.



2

РЕЖУЩИЕ ДИСКИ УСИЛЕННЫЕ

3 REF 0358	40x1 мм	20 шт.
------------	---------	--------



3

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

4 REF 0360	22x3,0 мм	20 шт.
REF 0360-100	22x3,0 мм	100 шт.
REF 0376	32x1,6 мм	20 шт.
REF 0376-100	32x1,6 мм	100 шт.
REF 0377	32x2,2 мм	20 шт.
REF 0377-100	32x2,2 мм	100 шт.
REF 0378	35x1,7 мм	20 шт.
REF 0378-100	35x1,7 мм	100 шт.
REF 0379	35x3 мм	20 шт.



4

"HEATLESS" КАМНИ

5 REF 0463	19 x 2 мм	
REF 0464	19 x 3 мм	
REF 0465	19 x 4 мм	
REF 0466	22 x 2 мм	
REF 0467	22 x 3 мм	
REF 0468	22 x 4 мм	
REF 0469	16 x 2 мм для зубного врача	
REF 0470	16 x 3 мм для зубного врача	
REF 0471	16 x 4 мм для зубного врача	



5

Heatless камни упакованы по 50 шт.



INTERALOX



Чистый корунд 99,96% Al_2O_3 , белоснежный. Для пескоструйной обработки бюгелей, коронок и мостов, содержащих и не содержащих благородные и неблагородные сплавы, а также керамики.

REF 0404	Interlox	250 микрон	REF 04041	Interlox	250 микрон
REF 0399	Interlox	150 микрон	REF 03991	Interlox	150 микрон
REF 0405	Interlox	110 микрон	REF 04051	Interlox	110 микрон
REF 0406	Interlox	50 микрон	REF 04061	Interlox	50 микрон
Упаковка: 7 кг			Упаковка: 28 кг		

СТЕКЛЯННЫЕ ПЕРЛЫ



Стеклянные перлы предназначены для:

- пескоструйной обработки окиси на внутренней части коронок после обжига керамики;
- припасовки вторичных телескопических коронок;
- пескоструйной обработки огнеупорных масс при прессовании керамики.

REF 0479	Стеклянные перлы	50 микрон
REF 0480	Стеклянные перлы	150 микрон

Упаковка: 7 кг

ПЕМЗА

Пемза вулканического происхождения, очень чистая, идеальной зернистости для полировки пластмасс в зуботехнической лаборатории.



REF 0407	ведро	4 кг
REF 0408	ведро	14 кг



ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ ДЛЯ СПЛАВОВ

Высококачественные полировочные пасты для сухой предварительной полировки различных дентальных сплавов.

REF 0456	Полировочная паста для предварительной полировки серебряно-палладиевых сплавов	160 г
REF 0457	Полировочная паста для предварительной полировки золотосодержащих сплавов	150 г
REF 0458	Полировочная паста для глянцеваания серебряно-палладиевых сплавов	160 г
REF 0459	Полировочная паста для глянцеваания золотосодержащих сплавов	150 г
REF 0460	Полировочная паста для полировки хром-кобальт-молибденовых сплавов	170 г



ПАСТА С АЛМАЗНОЙ ПЫЛЬЮ

Полировочная паста высокого глянца для полировки драгоценных и недрагоценных сплавов, телескопических работ, конусов, атачменов, керамики, композитов.



REF 0461 Паста с алмазной пылью 40 г

ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ ДЛЯ ПЛАСТМАССЫ



REF 0462 Универсальная полировочная паста Unilesk 100 г

ФИЛЬЦЫ ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ

1	REF 0813	фильц конусообразный	50 x 25 мм
2	REF 08121	фильц конусообразный	50 x 20 мм
3	REF 0812	фильц конусообразный	40 x 20 мм
4	REF 0811	фильц конусообразный	30 x 15 мм
5	REF 0815	фильц в форме диска	50 x 10 мм
6	REF 0814	фильц в форме линзы	50 x 10 мм



ПОЛИРОВОЧНЫЕ ЩЕТКИ ДЛЯ ПОЛИРОВОЧНОГО МОТОРА

Полировочные щетки изготавливаются из натуральных и экологически чистых материалов (с деревянной сердцевинкой). Щетки быстро и хорошо полируют все дентальные сплавы и пластмассы.

1	REF 0804	Полировочная щетка из оленьей кожи, 7-рядная
2	REF 0807	Диск, фильц, диаметр 70 мм, 4-рядный
	REF 0808	Диск, фильц, диаметр 70 мм, 6-рядный
3	REF 0802	Полировочная щетка, хлопок
4	REF 0801	Полировочная щетка, конский волос, диам. 80 мм, 3-рядная
5	REF 0800	Полировочная щетка, конский волос, диам. 50 мм, 1-рядная



ПОЛИРОВОЧНЫЙ НАБОР ДЛЯ КОМПОЗИТОВ

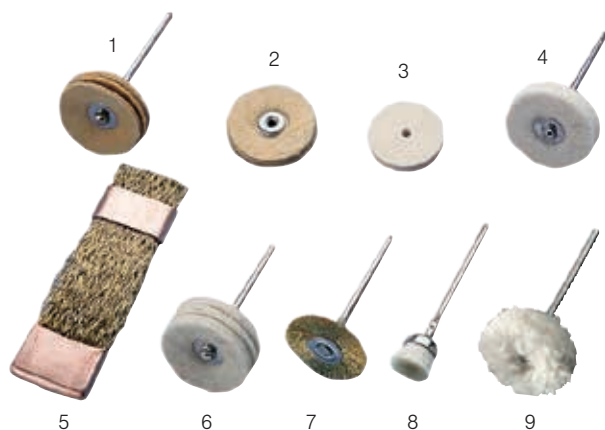


REF 0830 Полировочный набор для прямого наконечника для композитов

В комплекте:

Щетка из конского волоса, белая, диаметр 15 мм	1 шт.
Щетка из конского волоса, черная, диаметр 15 мм	1 шт.
Щетка из кожи, диаметр 19 мм	1 шт.
Щетка из козьей шерсти, белая, диаметр 17 мм	1 шт.
Щетка из козьей шерсти, серая, диаметр 17 мм	1 шт.
Щетка из козьей шерсти (карандаш)	1 шт.
Полировочная резинка, серая, диск	2 шт.
Полировочная резинка, серая, конус	2 шт.

ПОЛИРОВОЧНЫЕ ЩЕТКИ



- 1 **REF 0809** Щетка из оленьей кожи, диаметр 25 мм, 5-рядная, для НР наконечника
- 2 **REF 0817** Щетка из оленьей кожи, диаметр 25 мм, 5-рядная, несмонтированная
- 3 **REF 0816** Щетка из фильца, Ø21 x 3 мм, несмонтированная
- 4 **REF 8101** Щетка из фильца, диаметр 21 x 3 мм, для НР наконечника
- 5 **REF 0803** Щетка из латуни для чистки фрез
- REF 0803-D** Щетка из латуни для чистки фрез, более толстая
- 6 **REF 0810** Щетка из фильца, диаметр 25 мм, 3-рядная, для НР наконечника
- 7 **REF 0805** Щетка из латуни, диаметр 23 мм для НР наконечника
- REF 0818** Щетка из конского волоса, диаметр 23 мм для НР наконечника
- 8 **REF 0806** Щетка из конского волоса в форме чаши для НР наконечника
- 9 **REF 0819** Щетка из хлопка, диаметр 23 мм для НР наконечника

Упаковка: 6 шт

НАЖДАЧНАЯ ЛЕНТА



REF 0820	Наждачная лента зернистость	120 микрон
REF 0821	Наждачная лента зернистость	180 микрон
REF 0822	Наждачная лента зернистость	280 микрон
REF 0823	Наждачная лента зернистость	400 микрон

Упаковка: 50 м







ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ РАБОТЫ С КЕРАМИКОЙ

ТРАГЕРА ДЛЯ ОБЖИГА КЕРАМИКИ

Трагера для обжига керамики с гибкими наставочками. Особенно подходят для коротких коронок.

REF 6044	для моляров с 4 наставками	6 шт.
REF 6045	для премоляров с 2 наставками	8 шт.



ВРАЩАЮЩАЯСЯ СТЕКЛЯННАЯ ПАЛИТРА

для замешивания различных керамических масс. Пластиковая крышка защищает керамические массы от высыхания.

REF 0502	Вращающаяся стеклянная палитра
----------	--------------------------------



INTERCERAMIC

Изолятор гипс- керамика предотвращает слипание керамики с гипсовой моделью при нанесении керамики. Жидкость не жирная, благодаря чему не возникает проблем при обжиге керамики.

REF 0397	15 мл
----------	-------



НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ КЕРАМИКИ

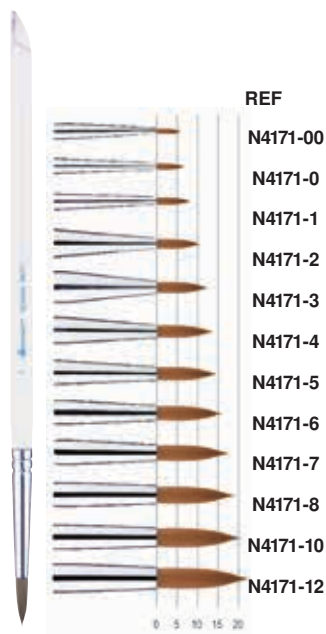
REF 0690 Набор инструментов для керамики

Набор:

- стеклянная лопатка
- педан изогнутый
- сепарационная тонкая игла
- кисточка для разглаживания керамики
- инструмент для моделирования
- кисточка 1 для керамики Kolinsky
- инструмент для моделирования
- кисточка 4 для керамики Kolinsky
- лопатка из агата
- кисточка 8 для керамики Kolinsky
- сепаратор
- кисточка для опакера



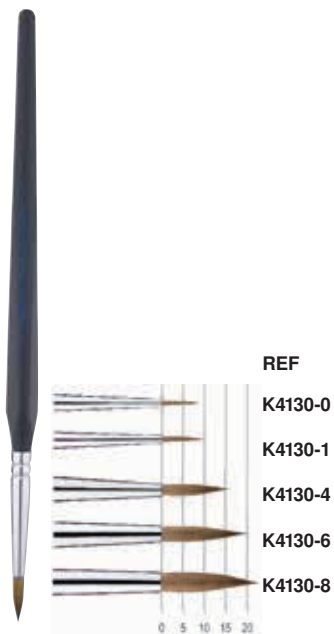
КИСТОЧКИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЕРАМИКИ



REF

N4171-00
N4171-0
N4171-1
N4171-2
N4171-3
N4171-4
N4171-5
N4171-6
N4171-7
N4171-8
N4171-10
N4171-12

СИНТЕТИКА

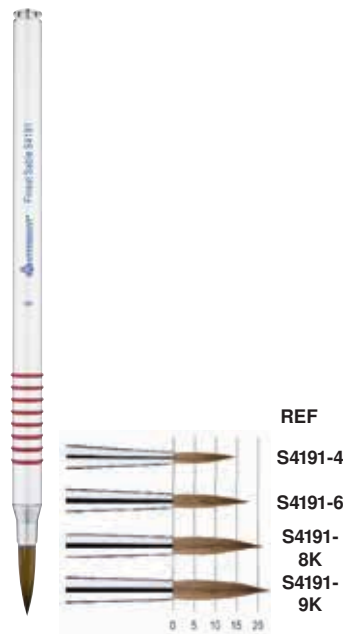


REF

K4130-0
K4130-1
K4130-4
K4130-6
K4130-8

НАТУРАЛЬНАЯ- KOLINSKI

Кисточка изготовлена из качественной шерсти сибирской куницы. Кончик кисточки очень тонкий, обладает хорошим впитывающим свойством. Форма ручки позволяет оптимально удобно держать кисточку в руке.

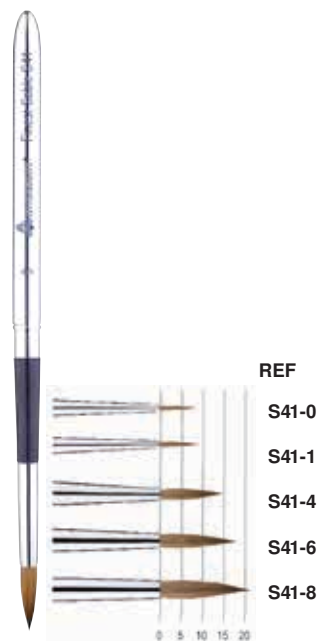


REF

S4191-4
S4191-6
S4191-8K
S4191-9K

НАТУРАЛЬНАЯ КИСТОЧКА ГЛАДКИЙ-СОБОЛЬ
(КИСТОЧКИ №8 и №9 МОЖНО ПОЛУЧИТЬ С ШАРИКОМ)

Кисточка изготовлена из натуральной шерсти соболя. Обладает свойством удержания воды, благодаря чему при нанесении керамики обеспечивается хорошая водная консистенция.



REF

S41-0
S41-1
S41-4
S41-6
S41-8

НАТУРАЛЬНАЯ КИСТОЧКА С КОЛПАЧКОМ ГЛАДКИЙ - СОБОЛЬ

КИСТОЧКА ДЛЯ РАЗГЛАЖИВАНИЯ КЕРАМИКИ



REF A06-C

КИСТОЧКА ДЛЯ ИЗОЛИРУЮЩИХ СРЕДСТВ



REF A01

КИСТОЧКА ДЛЯ ОПАКЕРА



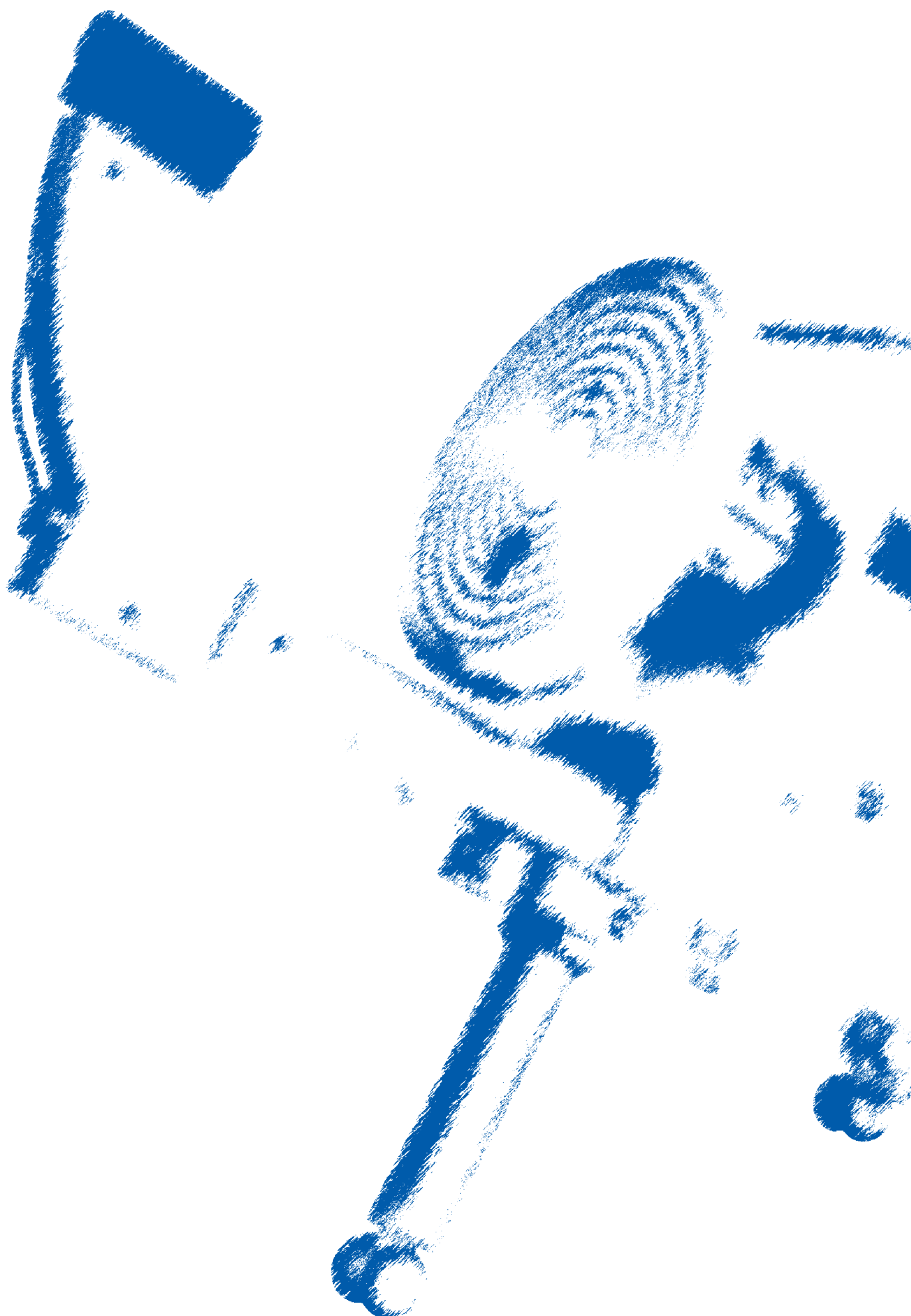
REF SB32-F0

КИСТОЧКА ДЛЯ ВОСКА



REF A06-V







ОБОРУДОВАНИЕ

V-MIX VACUUM MIX

VMix Vacuummix высокопродуктивный вакуумный миксер, с встроенным микропроцессором, предназначен для смешивания паковочных масс, гипса, и силикона.

Характеристики:

- компактный,
- простой в обращении,
- требуется только подключить к электросети,
- возможность настольного или настенного варианта,
- гибкое время смешивания
 - время предварительного вакуума
 - время смешивания
 - время вакуума после смешивания



Технические данные

Сетевое напряжение	220/230 V, 50 Hz
Скорость смешивания	260 rpm
Скорость создания вакуума	20 л/мин
Рабочий вакуум	- 0,93 Бар
Время предвакуума	0 - 250 с
Время смешивания	0 - 250 с
Время вакуума после смешивания	0 - 10 с
Вес (без аксессуаров)	10,1 кг
Размеры (высота/ширина/глубина)	310/210/330 мм
Размер контейнера	250, 550, 835 или 1200 мл

- REF 0679 V-Mix Vacuummix с ёмкостью 550 мл
 REF 0694 Ёмкость для смешивания 250 мл
 REF 0697 Ёмкость для смешивания 550 мл
 REF 0698 Ёмкость для смешивания 835 мл
 REF 0699 Ёмкость для смешивания 1200 мл
 REF 0696 Штатив для V-Mix Vacuummix

INTERDRILL СИСТЕМА

Компактный и эргономичный прибор предназначен для точного изготовления отверстий для установки пинов в рабочую модель. Аппарат обеспечивает точное механическое позиционирование модели и настройку вращений, и автоматическое включение с пылесборником.

Преимущества:

- лазерная система ставит отметку на месте сверления и обеспечивает хорошей видимостью в тёмном помещении;
- глубину отверстия можно отрегулировать при помощи фрезы, возможна настройка скорости вращения;
- автоматическое включение нажатием на стол, обеспечивает беспрепятственную работу;
- складная подпорка обеспечивает удобный перенос и хранение аппарата, а также удобное рабочее положение сидя;
- система удаления пыли сохраняет чистое и комфортное рабочее место и рабочую среду.
- пылесборник встроен в рабочий стол и очень легко снимается и чистится.

Технические данные

Сетевое напряжение	220 V $\pm$ 10% / 50 Hz
Максимальная мощность	100 W
Максимальное число оборотов	4000 мин ⁻¹
Диаметр фрезы	3 мм
Регулировка глубины сверления	12 мм
Лазер (класс)	3
Внешние размеры (высота, ширина, глубина)	160/157/410 мм
Масса	5 кг



- REF 0680 Interdrill система
 REF 0318 Pin сверло 2,0 мм

INTERSAW

Станок для для разрезания гипсовой модели. Очень простая точная и быстрая работа! Станок для параллельного разрезания гипсовых моделей, оснащен столиком для удобного обращения с моделью, лампочкой для освещения рабочего места и лазером для отметки места разреза.

Преимущества:

- столик для модели имеет хорошее прилегание к рабочей поверхности, благодаря чему облегчается разрез модели с передней и задней стороны
- возможность подключения к вытяжной системе,
- столик оснащен лампочкой для освещения рабочего места и лазером для отметки места разреза,
- является одним из самых легких и малогабаритных на рынке.

Технические параметры

Сетевое напряжение	220/230V, 50Hz
Выходная мощность	70W
Число оборотов	6000 rpm
Диаметр алмазных дисков	63 до 80 мм
Диаметр дистанц. для дисков	13, 16, 18, 20, 22 мм
Толщина диска	0,2 до 0,3 мм
Глубина разреза	17 до 25,5 мм
Размеры (В/Ш/Г)	275/160/260 мм
Вес	6,6 кг



- REF 0682 Intersaw, Столик для модели и алмазный диск (d=75 мм)



DEGETHERM МУФЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ

Муфельные печи с программным управлением для преднагрева и обжига в зуботехнических лабораториях. Регулировка температуры осуществляется при помощи микропроцессора. программа показана на дигитальном дисплее, настраиваемых программ 9. Возможно программировать время начала желаемой программы.

DEGETHERM EASY МУФЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ

Непрограммирующиеся муфельные печи для обжига в зуботехнических лабораториях. Технические данные одинаковые с печью Degetherm. Настроить можно конечную температуру, время повышения температуры и время поддержания температуры. Сохранение программ не возможно.

- Максимальная вместимость камеры:
 - Degetherm lab4 (4 опоки разм. 6)
 - Degetherm lab6 (6 опок разм.6)
 - Degetherm lab9 (9 опок разм.6)
- Скорость нагрева: 1 до 10°C /мин.



Технические данные:

DEGETHERM		lab4	lab6	lab9
REF		0673	0674	0675
DEGETHERM EASY		Easy4	Easy6	Easy9
REF		0670	0671	0672
Габариты	Высота (мм)	500	520	540
	Ширина (мм)	380	420	450
	Глубина (мм)	340	380	430
Камера:	Высота (мм)	110	130	150
	Ширина (мм)	150	200	250
	Глубина (мм)	150	200	230
Номинальное напряжение		230 V; 50 Hz		
Мощность при номинальном напряжении		2,1 kW	2,6 kW	3,0 kW
Максимальная температура		1150°C		
Масса, кг		28 кг	32 кг	35 кг



VACUUMCAST 90

Эргономичность, высокая технология и качественные отливки!

Настольная полуавтоматическая вакуумная литьевая установка с высокочастотной температурой плавления, предназначена для литья кобальт-хром-молибденовых (Co-Cr-Mo) сплавов, никель-хром-молибденовых (Ni-Cr-Mo), а также благородных сплавов.

Преимущества:

- в лаборатории не занимает много места,
- оснащена собственной закрытой системой охлаждения,
- не требуются керамических тиглей, проклад. лент, метал. опок и подставок,
- сплав не загрязняется,
- экономичный и оптимальный расход сплава,
- из-за плавления в вакууме, остатки сплава не содержат оксидов,
- качественные, непористые отливки,
- отливка легко извлекается из опоки,
- очень удобная эксплуатация аппарата.

Технические параметры

Сетевое напряжение	220V±10%, 50 Hz
Макс. присоед. мощ.	3000 VA
Токовая защита	16 A
Защ.температура воды в холодильнике	60 °C
Защита спирали от перегрева	90 °C
Предохр.клапан воздушн.давление	11 bar
Макс.кол-во литья (затем 1час охлаждать)	10
Время плавления	approx. 60 sec
Кол-во сплава в тигле	2 – 70 g (2 – 90 g)
Резервуар для дистилир.воды	approx. 5 l
Подключение к сжатому воздуху	3.5 bar
Разм. аппарата (В/Ш/Г.)	360/300/370 mm
Вес	20 kg



REF 0851-0854/0857



REF 0860



REF 0858



REF 0861



REF 0855



REF 0856



REF 0686 Vacuumcast 90 PROFi

Содержание: аппарат, опока 1, опока 3, опока 6, опока 9, подставка для опоки стандартная, графитовые тигли 6 шт., силиконовая паста 15мл, подставка под опоку большая, опока юмбо, опока для бюгельного протеза fi 80, опока для бюгельного протеза fi 90, подставка под опоку для бюгельного протеза, форма для изготовления тигля.

REF 0687 Vacuumcast 90 STANDARD

Содержание: аппарат, опока 1, опока 3, опока 6, опока 9, подставка под опоку стандартная, графитовые тигли 6 шт., силиконовая паста 15мл, опока для бюгельного протеза fi 80, опока для бюгельного протеза fi 90, подставка под опоку для бюгельного протеза, форма для изготовления тигля.

REF 0688 Vacuumcast 90 BASIC

Содержание: аппарат, опока 1, опока 3, опока 6, опока 9, подставка под опоку стандартная, силиконовая паста 15мл

Все принадлежности можно также заказывать по отдельности.

REF 0851

Vacuumcast опока 1

REF 0852

Vacuumcast опока 3

REF 0853

Vacuumcast опока 6

REF 0854

Vacuumcast опока 9

REF 0855

Vacuumcast подставка для кюветы станрт

REF 0856

Vacuumcast подставка для опоки большая

REF 0857

Vacuumcast опока джамбо

REF 0858

Vacuumcast опока для бюгельного протеза фи 80

REF 0859

Vacuumcast опока для бюгельного протеза фи 90

REF 0860

Vacuumcast подставка для опоки бюгельного протеза

REF 0861

Vacuumcast форма для изготовления тигля

REF 0862

Vacuumcast графитовый вкладыш, 6шт

REF 0863

Vacuumcast силиконовая паста 15мл

REF 0864

Vacuumcast силиконовая паста 45мл

REF 0865

Vacuumcast регулятор давления + фильтр



INTERCAST 60A



REF 0660

Аппарат для центробежного литья INTERCAST 60 предназначен исключительно для высокочастотного плавления металла и литья Co-Cr-Mo, Ni-Cr-Mo сплавов и благородных металлов с индукционным напряжением.

Технические данные

Сетевое напряжение	220 V±10% / 50Hz
Максимально-используемая мощность	3 кВт
Минимальное количество металла в тигле	7 г
Максимальное количество металла в тигле	80 г
Материал тигля	Керамика
Материал тигля при работе с благородными металлами	Керамика с графитовой вставкой
Максимальное время плавления 30 г металла	60 сек
Охлаждение	Водное, закрытая система
	автоматическое
Выбор мощности ВЧ генератора при плавлении Ni-Cr-Co сплавов и благородных сплавов	Вручную
Выбор момента вращения	Вручную
Габариты В/Ш/Г	1060/620/660 мм
Масса	120 кг

СЕПАРАТОР ДЛЯ ГИПСА

Технические параметры

Высота, диаметр	320 мм, 340 мм
Высота стока	245 мм
Диаметр стока	50 мм
Объем	14 л
Подключение воды	1,5 col, fi 28 мм
Масса	2,1 кг

Сепаратор гипса с закрытой 4-камерной очистительной системой, прозрачным коллектором и вкладышем из фольги, с быстрым запиранием. Прозрачность обеспечивает видимый контроль количества осадка. При помощи вкладыша можно быстро и просто почистить коллектор.



Подключение выполнить к верхней камере.



При очистке ослабить винтик на сливе, отвинтить крышку, слить воду и вынуть коллектор.



Удалить адаптер на сливе.



Полиэтиленовый вкладыш завязать и удалить.



REF 0620

Сепаратор гипса

НАСТОЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ ЛАМПА

Эргономичная лабораторная лампа с регулировкой высоты и направления пучка лучей. Лампу можно установить на старые зуботехнические столы. На подставку лампы встроены две розетки для подключения небольших аппаратов на зуботехническом столе. Равномерно освещает рабочее место зубного техника.

REF 0650L

Настольная лабораторная лампа - правая

REF 0650

Настольная лабораторная лампа - левая

Технические параметры

макс. высота	73 cm
мощность	55 W
световой поток	4300 lm
Ra (CRI)	93
цветовая температура	6500°K
срок службы	15000 h



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ

Дизайн и техника изготовления отвечают самым высоким требованиям к использованию оборудования в рабочем процессе в зуботехнической лаборатории. Оборудование монтируется из стандартных элементов в соответствии с размерами лаборатории и Вашими желаниями.

Преимущества лабораторного оборудования Интердент:

Рабочая поверхность:

Соответствует различным температурным, химическим и оптическим требованиям.

Рабочая поверхность выполнена из:

- Ультрапас
- Медиалан
- Лакированная буква
- Керрок (композитный материал)
- ОР ДСП плита защищенная ABS лентой

Передние и боковые стороны:

MDF пластины, лакированные со всех сторон в 3 слоя.

Толщина 16 мм. ДСП плита 19 мм защищена ABS лентой (2 мм)

Внутренние стороны и дно:

ДСП, 120 г фольга

Толщина 19 мм.

Подставка:

Медиалан с резиновым покрытием или керрок. Ножки металлические или из ПВХ на алюминиевой основе.

Задняя сторона:

MDF пластины, лакированные со всех сторон в 3 слоя. Толщина 16 мм.

Ящики:

Плита ДСП, направляющие Блюм тандем, частично выдвигаются бесшумно, плавно закрываются, вставлены пластиковые вкладыши.

Фурнитура:

Блюм петли со встроенным амортизатором для плавного закрывания, 3 D настройка

Лакировка:

Трехслойная, 1-й слой - полиэстр, 2-й и 3-й слои - полиуретан, устойчивый к механическим повреждениям, к воздействию чистящих и дезинфицирующих средств.

Цвет:

Индивидуально по цветовой шкале RAL во всех цветах по заказу.

Ручки:

Металлические или пластмассовые. Пылесос

Автоматическое или механическое включение пылесоса. Шум 64-66дБА.

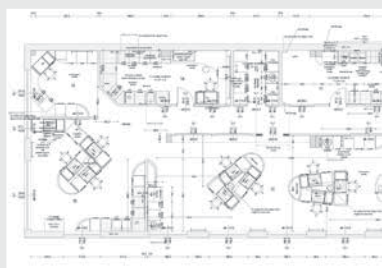
Экология:

Материалы не содержат формальдегида.



Одноместный стол ТМ 1, рабочая поверхность из ультрапаса.

Рабочее место для одного техника с встроенным пылесосом, проводкой газа и воздуха.





МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗУБОВРАЧЕБНОГО
КАБИНЕТА

Артикуляционная бумага

Артикуляционная бумага, 80 микрон. Для определения окклюзионных и артикуляционных отклонений в естественном прикусе и протезах в зубоучебном кабинете или в зуботехнической лаборатории.

- REF 0100 Артикуляционная бумага в виде блокнота, синяя 12 блоков по 10 листов
- REF 0101 Артикуляционная бумага в виде подковы, синяя 6 блоков по 10 листов
- REF 0102 Артикуляционная бумага в виде блокнота, сине-красная 12 блоков по 10 листов
- REF 0103 Артикуляционная бумага в виде подковы, сине-красная 6 блоков по 10 листов
- REF 1001 Артикуляционная бумага в виде блокнота, красная 12 блоков по 10 листов
- REF 1002 Артикуляционная бумага в виде подковы, красная 6 блоков по 10 листов



CE

Окклюзионный спрей

Для припасовки отлитых коронок на гипсовую модель в зуботехнической лаборатории.
В зубоучебном кабинете для припасовки готовых коронок и мостов.

- REF 092 красный 75 мл
- REF 093 зеленый 75 мл



CE

Розовый воск экстра твердый

Воск твердый и ломкий, при комнатной температуре – мягкий, хорошо адаптируется при температуре свыше 40° С. Предназначен для изготовления базисов и прикусных шаблонов в съемном протезировании, особенно в странах с высокими температурами.



CE

- REF 0187 толщина 1,5 мм 500 г

Восковые подковообразные валики для регистрации прикуса

Подковообразные валики для регистрации прикуса укреплены целлюлозой и изготовлены полностью из натурального воска без красителей.

- REF 0243 Подковообразные валики для регистрации прикуса из воска

Упаковка: 20 шт.



CE



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПОЛОСКИ

Для полирования мезиальных пломб и зглаживания краёв складок между пломбой и натуральным зубом



CE

REF 4193	Зеленая	30 мк	10 м в катушке
REF 4194	Синяя	40 мк	10 м в катушке
REF 4195	Белая	60 мк	10 м в катушке

СТЕКЛЯННЫЕ ПЛАСТИНЫ

Стеклянные пластинки для замешивания цемента.
Размер 11 x 7,5 см.

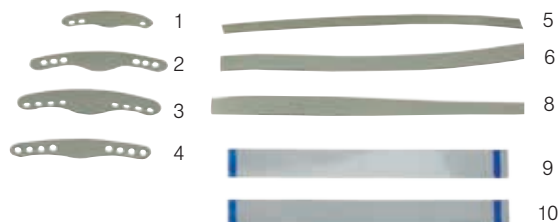


REF 0500	Толщина 0,8 см
REF 0501	Толщина 0,4 см

МАТРИЦЫ, ПОЛИЭСТЕРОВЫЕ ЛЕНТЫ



CE



- REF 03201 Матрицы Ivory, детские
- REF 03211 Матрицы Ivory, моляр
- REF 0321 Матрицы Ivory, премоляр
- REF 0320 Матрицы Ivory, моляр
Толщина 0,035 мм, Упаковка: 12 шт.
- REF 03154 Ленточная матрица 4 мм, упаковка 25 шт.
- REF 0315 Ленточная матрица на катушке 5 мм, длина 10 м
- REF 03146 Ленточная матрица на катушке 6 мм, длина 10 м
- REF 0314 Ленточная матрица 7 мм, упаковка 25 шт.
Толщина 0,035 мм
- REF 0451 Полиэстеровая лента 6x80 мм
- REF 0420 Полиэстеровая лента 8x80 мм
- REF 0452 Полиэстеровая лента 10x80 мм
Толщина 0,05 мм, Упаковка 100 шт.

ИНТЕРДЕНТАЛЬНЫЕ КЛИНЬЯ

Деревянные клинья обеспечивают идеальное уплотнение гингивального уступа, матрицу направляют к контактной точке. Окрашены безвредной краской. Цвет маркирует различные размеры.



CE

- | | |
|----------|--|
| REF 0115 | Интердентальные деревянные клинья, набор |
| REF 0116 | Интердентальные деревянные клинья, оранжевые 1 |
| REF 0117 | Интердентальные деревянные клинья, желтые 2 |
| REF 0118 | Интердентальные деревянные клинья, красные 3 |
| REF 0119 | Интердентальные деревянные клинья, синие 4 |
| REF 0120 | Интердентальные деревянные клинья, зеленые 5 |
| REF 0121 | Интердентальные деревянные клинья, белые 6 |

Упаковка: 100 шт



СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ АЛЬГИНАТА

Эффективно удаляет остатки альгината со слепочных ложек, емкостей и шпателей для замешивания.

REF 0418 Средство для удаления альгината

Упаковка: 700 г



ВОСКОВЫЕ ШТИФТЫ

Исключительно удобной формы конусообразные штифты трёх различных размеров с дополнительной металлической иглой, которая облегчает выполнение слепка корневого канала.



REF 0246 330 различных восковых штифтов и 10 металлических игл

КОРНЕВЫЕ ШТИФТЫ

Из нержавеющей стали, конусообразные, для временных одиночных коронок.



REF 0323 5 штук больших и 5 штук маленьких корневых штифтов

ВОСК ДЛЯ ИНЛЕЕВ

Натуральный воск для оттиска корневых каналов, прямое моделирование онлеев и инлеев. Не содержит неорганических веществ и двуокиси титана, в кювете сгорает без остатка.

Температура плавления: 57°C

REF 02392 Воск для инлеев 24 шт.



СЛЮНООТСОСЫ

Изготовлены из нетоксичной пластмассы со вставленным металлическим стержнем, обеспечивающим хорошую адаптируемость в полости рта. Специальная головка на фильтре без острых краев обеспечивает пациенту безболезненное удаление слюны без раздражения кожи.



CE

REF 0709 Слюноотсосы прозрачные длина: 15 см

Упаковка 100 шт.

ТАМПОНЫ

Изготовлены из мягкого, хорошо впитывающего целлюлозного материала, белого цвета, длина 35 мм, диаметр 11 мм. Возможна стерилизация в автоклаве.



CE

REF 0721 Батные тампоны 250 г

ПРОВОЛОКА ДЛЯ CAMBA BLOK

Хирургическая мягкая проволока для Camba Block для фиксации сломанной челюсти.



CE 0197

REF 0313	0,4 мм	3 м
REF 0313-30	0,4 мм	30 м
REF 0316	0,5 мм	3 м
REF 0316-30	0,5 мм	30 м

ТЕРМОНАГРЕВАТЕЛЬ

Механически регулируемая температура от 30°C до 60°C с точностью $\pm 0,5^\circ\text{C}$. Выполнен из фторопласта, предотвращающего налипание воска. Удобно использовать для зубоучастного кабинета для нагревания восковых регистраторов прикуса, в зуботехнической лаборатории для подогрева восковой фольги и прикусных валиков.



REF 0616 Термонагреватель



ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ**7**

INTERROCK NEW Тип IV	8	АРТИКУЛЯТОР ARTI-LITEII	10	ШТИФТЫ TWIN - PINS	13
INTERSTONE NEW Тип IV	8	ОККЛЮДАТОРЫ	10	СЕКУНДНЫЙ КЛЕЙ	13
INTERDUR Тип III	8	ЛИЦЕВАЯ ДУГА	10	УПАКОВКА ДЛЯ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ	13
BLUE STONE Тип III / YELLOW STONE Тип III	9	ПРЕИМУЩЕСТВА ГИПСОВ ИНТЕРДЕНТ	11	EASY Form СИСТЕМА	14
ORTHOPLASTER	9	ЛОБЗИК ДЛЯ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ	12	Инструкции по применению EASY Form системы	15
ARTIPLASTER	9	РЕТЕНЦИОННЫЕ КОЛЬЦА	12		
ALABASTER	10	ШТИФТЫ DOWEL-PINS	12		

МОДЕЛИРОВАНИЕ**17**

ТЕРМОТОП	18	ОККЛЮЗИОННЫЙ ВОСК	20	ОКАНТОВОЧНЫЙ ВОСК	22
INTERFILM	18	ФРЕЗЕРОВАЛЬНЫЙ ВОСК	20	ПОДКЛАДОЧНЫЙ ВОСК	23
ДИСТАНЦИОННЫЙ ЛАК, РАСТВОРИТЕЛЬ ЛАКА	18	МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ И ПРЕСС ВОСК	20	ВОСКОВЫЕ ПЛАСТИНЫ	23
ИНТЕРФОЛИЯ ассортимент	18	НАБОР ПАТОЛОГИЧЕСКИХ ВОСКОВ	20	ВОСКОВЫЕ СТЕРЖНИ, ПРОФИЛИ	23
ТЕРМОТОП КОМПЛЕКТ	18	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВОСК	20	ВОСКОВЫЕ ЗАГОТОВКИ	24
ПОГРУЖНОЙ ВОСК	18	ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ВОСКА	21	ВОСКОВАЯ РЕТЕНЦИЯ-СЕТОЧКА	24
ТЕРМОНОЖ	19	ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ВОСКА	21	ВОСКОВАЯ РЕТЕНЦИЯ	24
ВОСКОЦЕНТР	19	ПОЛУФАБРИКАТЫ ИЗ ВОСКА	22	ВОСК ПЛАСТИНАТЫЙ РОЗОВЫЙ	24
КОРРЕКТИРУЮЩИЙ ВОСК	19	ВОСКОВАЯ ПРОВОЛОКА НА КАТУШКЕ	22	БАЗИСНЫЕ ПЛАСТИНЫ	25
ЦЕРВИКАЛЬНЫЙ ВОСК	19	ВЫБЛОКИРОВОЧНЫЙ ВОСК »BLOCK OUT«	22	ВОСКОВЫЕ ПРИКУСНЫЕ ВАЛИКИ	25
МОДЕЛИРОВОЧНЫЕ ВОСКИ	20	РЕТЕНЦИОННЫЕ ПЕРЛЫ	22	КЛЕЙКИЙ ВОСК	25

ДУБЛИРОВАНИЕ, ПАКОВКА, ЛИТЬЕ**27**

INTERDUPLICAST	28	INTERCAST LTS	30	I-MG HE	33
ECONART	28	INTERWAXIT	30	I-MG FH	34
MODELHART СПРЕЙ	28	МУФЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА, УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПОДСТАВКИ	30	I-MG EKO	34
GELODOUBLE	28	для МУФЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ	31	INTERSOLDER	34
GELODOUBLE S	28	КЛЕЩИ для МУФЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ	31	I-WELD	34
MODELHART	28	ПРОКЛАДОЧНАЯ ЛЕНТА для МУФЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ	31	INTERFLUX	35
INTERFINE K+B SPEED	29	MARKER NOVY	31	ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ И ГРАФИТОВЫЕ ВКЛАДЫШИ	35
INTERVEST K+B SPEED	29	I-BOND 02	32	КЕРАМИЧЕСКИЕ ТИГЛИ	35
INTERPRESS K+B SPEED	29	I-BOND LO	32	ЛОПАТКА для ВАЛИКОВ	35
MODELCAST S	30	I-BOND NF	32	ELEKTROLYT MG	35
MODELCAST	30	I-GW	33		
EXPASOL	30	I-MG	33		

БЛАГОРОДНЫЕ СПЛАВЫ**37**

INTERPAL	38	INTERPAL SE	39	INTERPAL S	40
----------	----	-------------	----	------------	----

ПЛАСТМАССА**41**

ПОДЪЯЗЫЧНАЯ ДУГА	42	INTERACRYL HOT	43	INTERACRYL PLAST	46
ПРОВОЛОКА для КЛАММЕРОВ	42	INTERACRYL CAST	44	INTERLUX	46
СЕТКА-ВКЛАДЫШ	42	GELCAST СИСТЕМА	44	ЗАЖИМ для КЮБЕТ INOX	46
КЮБЕТЫ для ПРОТЕЗОВ	42	ЁМКОСТЬ для ПОЛИМЕРИЗАЦИИ	44	LC INTERTRAY	46
ПОДСТАВКИ для КЮБЕТ	43	INTERACRYL COLD	45	INTERLABOSIL	46
ISOACRYL	43	INTERACRYL ORTHO	45		

ОБРАБОТКА, ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА**47**

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КАМНИ, СЕПАРАЦИОННЫЕ ДИСКИ	48	ПАСТА с АЛМАЗНОЙ ПЫЛЬЮ	50	ПОЛИРОВОЧНЫЙ НАБОР для КОМПОЗИТОВ	51
INTERALOX	49	ФИЛЬЦЫ для ПОЛИРОВАНИЯ	50	ПОЛИРОВОЧНЫЕ ЩЕТКИ	51
СТЕКЛЯННЫЕ ПЕРЛЫ	49	ПОЛИРОВОЧНЫЕ ЩЕТКИ для ПОЛИРОВОЧНОГО		НАЖДАЧНАЯ ЛЕНТА	51
ПЕМЗА	49	МОТОРА	50		
ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ для СПЛАВОВ	50	ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ для ПЛАСТМАССЫ	50		

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ для РАБОТЫ с КЕРАМИКОЙ**53**

ТРАГЕРА для ОБЖИГА КЕРАМИКИ	54	НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ для КЕРАМИКИ	54	КИСТОЧКИ для НАНЕСЕНИЯ КЕРАМИКИ	55
ВРАЩАЮЩАЯСЯ СТЕКЛЯННАЯ ПАЛИТРА	54	КИСТОЧКА для РАЗГЛАЖИВАНИЯ КЕРАМИКИ	55	КИСТОЧКА для ИЗОЛИРУЮЩИХ СРЕДСТВ	55
INTERCERAMIC	54	КИСТОЧКА для ОПАКЕРА	55	КИСТОЧКА для ВОСКА	55

ОБОРУДОВАНИЕ**57**

V-MIX VACUUM MIX	58	DEGETHERM EASY МУФЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ	59	НАСТОЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ ЛАМПА	61
INTERDRILL система	58	VACUUMCAST 90	60	ОБОРУДОВАНИЕ для ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ	
INTERSAW	58	INTERCAST 60A	61	ЛАБОРАТОРИИ	62
DEGETHERM МУФЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ	59	СЕПАРАТОР для ГИПСА	61		

МАТЕРИАЛЫ для ЗУБОВРАЧЕБНОГО КАБИНЕТА**63**

АРТИКУЛЯЦИОННАЯ БУМАГА	64	СТЕКЛЯННЫЕ ПЛАСТИНЫ	65	КОРНЕВЫЕ ШТИФТЫ	66
ОККЛЮЗИОННЫЙ СПРЕЙ	64	МАТРИЦЫ, ПОЛИЭСТЕРОВЫЕ ЛЕНТЫ	65	СЛЮНООТСОСЫ	67
ВОСКОВЫЕ ПОДКОВООБРАЗНЫЕ ВАЛИКИ для		ИНТЕРДЕНТАЛЬНЫЕ КЛИНЬЯ	65	ТАМПОНЫ	67
РЕГИСТРАЦИИ ПРИКУСА	64	СРЕДСТВО для УДАЛЕНИЯ АЛГИНАТА	66	ПРОВОЛОКА для САМБА БЛОК	67
РОЗОВЫЙ ВОСК ЭКСТРА ТВЕРДЫЙ	64	ВОСКОВЫЕ ШТИФТЫ	66	ТЕРМОНАГРЕВАТЕЛЬ	67
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ и ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПОЛОСКИ	65	ВОСК для ИНЛЕЕВ	66		



